

# Midan Impex Srl (Roumanie) investit dans une presse vibrante pour diversifier son offre de produits béton

**Dans un contexte où les fabricants de produits en béton préfabriqués cherchent à gagner en flexibilité et en performance, l'investissement dans des équipements polyvalents de nouvelle génération constitue un levier stratégique. C'est dans cette logique que la société Midan Impex Srl a récemment choisi de s'équiper d'une unité de production Quadra Q12 HP - Hautes Performances, destinée à la fabrication d'une large variété de pavés, bordures et blocs en béton.**

Midan Impex Srl est une entreprise roumaine spécialisée dans la fabrication de produits en béton destinés au secteur de la construction. Fondée en juillet 1996, la société possède près de 30 années d'expérience dans son domaine d'activité. Le siège social est situé à Vlăhița, dans le département de Harghita, au centre de la Roumanie et au cœur des Carpates orientales dans la région historique de la Transylvanie.

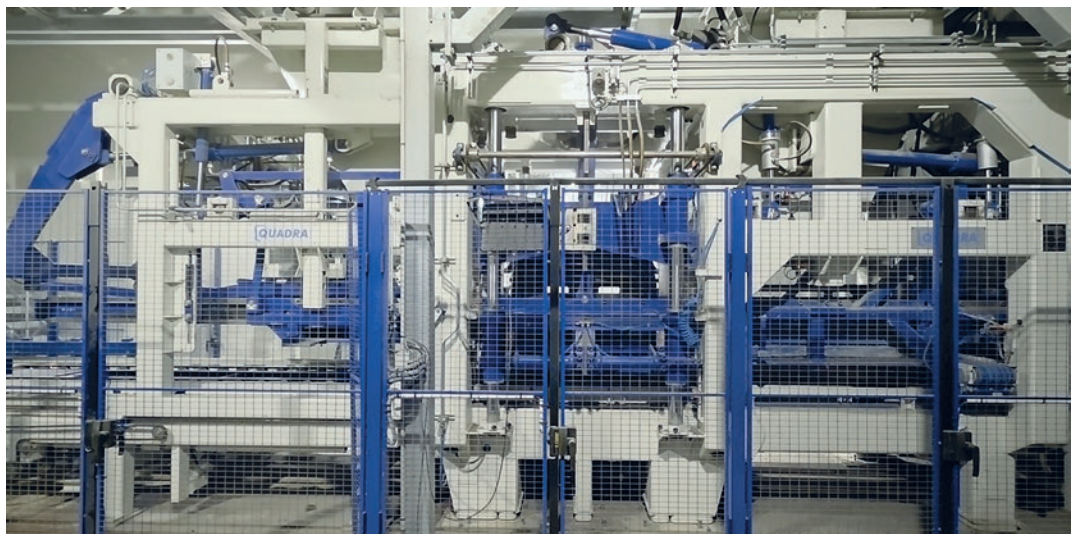
L'activité historique de l'entreprise consiste en la fabrication de produits en béton destinés au secteur du bâtiment. À l'origine, elle se concentrait exclusivement sur la production de blocs utilisés pour la construction de murs et poteaux de clôture, de piliers de portail et de jardin, de cloisons, de murs de soutènement, de fondations de bâtiments industriels et agricoles, de caves souterraines et de murs principaux.

Grâce à son expertise dans ce domaine, Midan Impex joue un rôle important dans l'approvisionnement en matériaux des projets de construction de sa région. Depuis sa création, elle a su s'imposer comme un acteur reconnu qui contribue à l'économie locale de plusieurs manières :

- Création d'emplois pour les habitants de la région ;
- Soutien au secteur du bâtiment, qui joue un rôle majeur dans l'économie ;
- Participation au développement des infrastructures locales.

L'entreprise emploie une vingtaine de salariés. Malgré sa taille modeste, elle possède une spécialisation technique et un savoir-faire qui lui permettent d'être compétitive dans son secteur. Ses résultats témoignent d'une activité stable et d'une capacité d'adaptation aux évolutions du marché de la construction.

L'an dernier, Midan Impex s'est distinguée au niveau régional en obtenant la première place au classement 2025 des entreprises du département de Harghita dans le domaine de la fabrication de produits en béton pour la construction. Cette reconnaissance souligne la solidité et la compétitivité de l'entreprise dans son secteur d'activité.



*La presse Q12 HP de Midan Impex*

En 2023, l'entreprise était à la recherche d'un fournisseur solide pour l'accompagner dans son projet de diversification de la production. C'est Quadra, constructeur français de matériels pour l'industrie du béton, qui est retenu pour fournir l'entièreté de l'installation conçue autour d'une presse vibrante Q12 HP, qui sera mise en service en Juillet 2025.

### Une presse Quadra Q12 Hautes Performances au cœur de l'installation

Élément central de la ligne, la presse Quadra Q12 HP a été conçue pour répondre aux exigences élevées de la fabrication de produits en béton vibro-compacté tels que blocs, pavés et bordures.

Cette machine se distingue notamment par sa capacité à garantir une grande précision dimensionnelle. La hauteur des produits est contrôlée avec une tolérance inférieure à 1 mm sur l'ensemble de la planche de production, quels que soient les formats ou les hauteurs des produits fabriqués.

La conception de la presse permet également la fabrication de produits pleine hauteur à forte densité, tels que des blocs destinés aux murs de soutènement. L'ensemble du système de vibration a été optimisé afin de transmettre un maximum d'énergie au béton frais, assurant ainsi une compaction efficace et homogène.

La presse bénéficie d'une amplitude de vibration élevée, comprise entre 4 et 5 mm, permettant d'obtenir une densité optimale du béton.

Un autre élément distinctif de la presse Q12 HP réside dans sa technologie brevetée de pontets escamotables.

Lors de la phase de remplissage, les pontets se rétractent automatiquement afin d'éviter tout choc avec le moule vide. Cette configuration permet également d'augmenter l'amplitude de vibration pendant le remplissage, favorisant ainsi une

meilleure répartition du béton dans les empreintes du moule. Une fois le remplissage effectué, ils reprennent leur position pour la phase de vibration finale. Cette conception assure un remplissage homogène du moule et une précision dimensionnelle élevée des produits.

La vibration finale est réalisée sur quatre butées mécaniques, garantissant un positionnement rigoureux et répétable pendant le cycle de production.

La presse Q12 HP intègre également un système intelligent de correction automatique du temps de remplissage.

Ce dispositif ajuste automatiquement la durée de remplissage en fonction du temps de vibration final, permettant ainsi de garantir une densité constante du béton pour chaque planche produite.

Cette régulation automatique contribue à stabiliser le processus de fabrication et à améliorer la régularité des produits finis, un critère essentiel pour les producteurs de blocs et pavés béton.

L'ensemble des mouvements de la presse est assuré par des moto-réducteurs à variation de fréquence, qui permettent d'optimiser la précision et la fiabilité des mouvements tout en limitant les contraintes mécaniques.

### Un 2<sup>ème</sup> béton pour la fabrication de produits premium

C'est la spécificité de l'installation : un dispositif de 2<sup>ème</sup> béton intégré sur la ligne de fabrication existante permettant aujourd'hui à Midan Impex de proposer une grande variété de pavés et bordures de qualité en termes de forme, couleur, texture et de parement utilisé.

L'industriel peut désormais fabriquer des produits bicouches constitués d'un béton de corps et d'un béton de parement, en optimisant les coûts de production comparé aux procédés classiques.

[www.cpi-worldwide.com](http://www.cpi-worldwide.com)

## STAY UP TO DATE WITH OUR FREE NEWSLETTER

Cpi-Newsletter

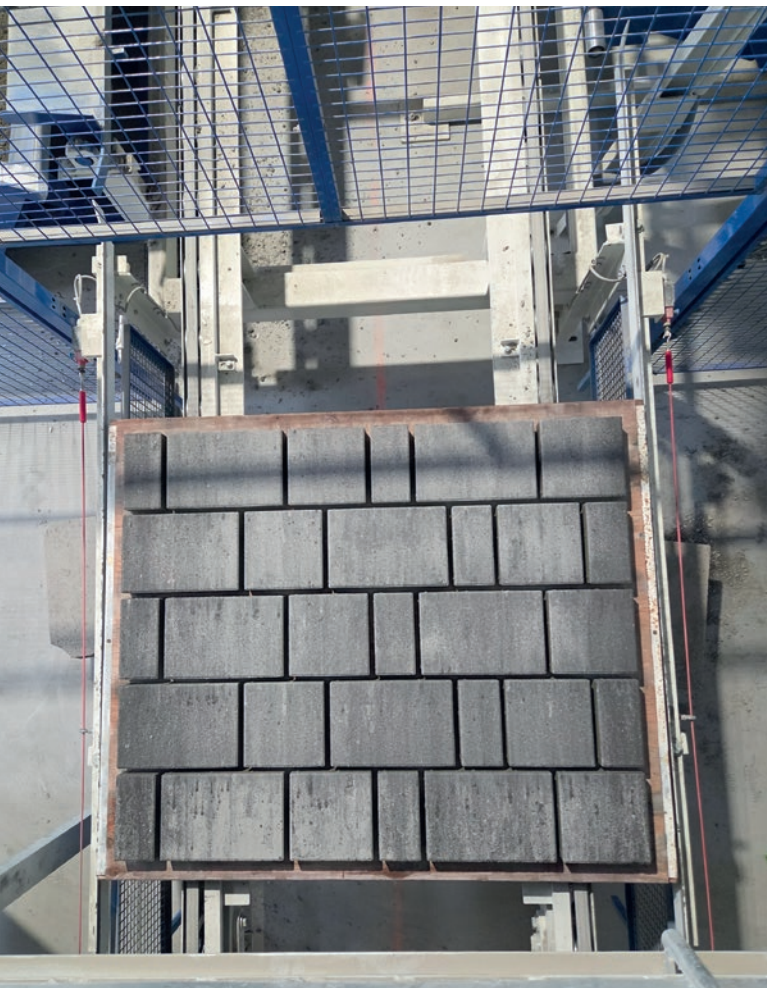
ICCX-Newsletter



Register online:  
[www.cpi-worldwide.com/registration](http://www.cpi-worldwide.com/registration)

**CPI** CONCRETE  
PLANT  
INTERNATIONAL





*Exemple de pavés flammés*

Cet équipement est entièrement télécommandé. Son mouvement d'avance et d'immobilisation contre la presse est très rapide. Les caractéristiques rigoureuses de fonctionnement permettent de répartir de façon homogène le parement sur toute la surface du produit afin d'obtenir un aspect (épaisseur) constant sur la totalité du produit.

Un rouleau de traitement de surface complémentaire vient en fin de procédé lisser parfaitement les produits.

Le 2ème béton est équipé d'un système de flammage du béton, destiné à la production de pavés et de dalles aux effets nuancés et naturels. Ce système permet de générer des variations de couleurs homogènes et contrôlées directement pendant le process de fabrication, offrant ainsi un aspect proche de la pierre naturelle. Il repose sur l'alimentation simultanée de plusieurs bétons colorés dans une unité de distribution spécialement conçue. Grâce à un système intelligent de couches successives, le béton est redistribué de manière continue dans la machine de fabrication. Cette technologie permet d'obtenir des effets multicolores naturels, des nuances harmonieuses avec une excellente régularité du rendu visuel tout au long de la production. Contrairement aux procédés conventionnels de coloration, celui-ci évite les transitions brutales de teintes et garantit une répartition maîtrisée

des pigments sur l'ensemble de la production. Les produits obtenus présentent des aspects visuels riches et naturels particulièrement recherchés dans les segments premium :

- pavés nuancés,
- finitions imitation pierre,
- effets flammés ou vieillis,
- mélanges contemporains de tons minéraux.

Cette technologie permet ainsi au producteur de se différencier fortement tout en conservant des cadences de fabrication industrielles élevées.

### Un process de fabrication entièrement automatisé

L'installation se compose d'une ligne entièrement automatisée, pilotée depuis la cabine de commande par un automate programmable industriel (PLC) avec interface opérateur sur écran tactile.

Cette architecture permet une gestion intuitive et précise de l'ensemble du process de fabrication. Les opérateurs disposent d'un contrôle complet sur les paramètres de production, facilitant les changements de fabrication et l'optimisation des cadences.



## PLANCHES DE PRODUCTION

Plus de 15 ans d'expérience dans  
la fabrication de planches. Polblat propose  
**des planches en bois  
et des planches en contreplaqué  
avec revêtement polyuréthane**



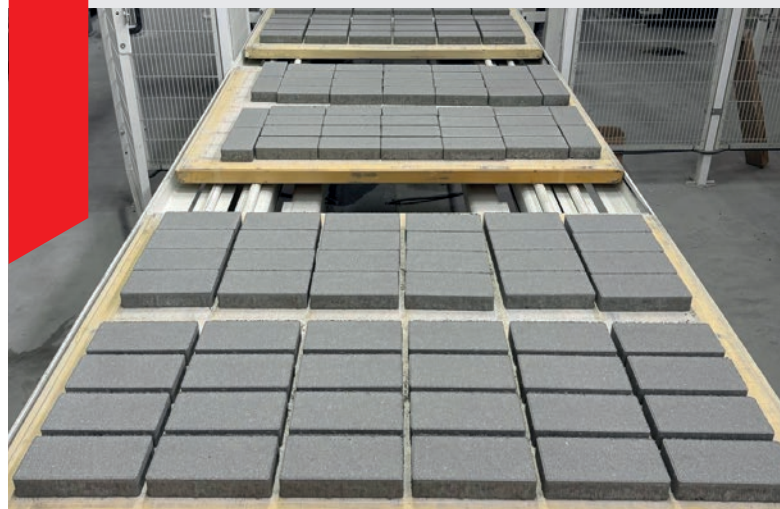
*Le transbordeur effectue les opérations de stockage  
et de déstockage des produits*

La ligne de sortie presse transfère les panneaux chargés de produits frais jusqu'à l'ascenseur où ils seront empilés sur 20 niveaux, pas de 400mm. Un chariot transbordeur transportant 20 panneaux effectue les opérations de stockage et de déstockage.

Ce matériel économise une surface de bâtiment importante et permet une solution d'étuvage rationnelle avec une exploitation optimale de la surface. La zone d'étuvage peut accueillir 5280 panneaux utiles. Elle est équipée d'un système de ventilation, de destratification et de régulation de la température afin de garantir un séchage rigoureux et des conditions uniformes de durcissement et de maturation des produits.

La position du transbordeur est continuellement contrôlée par capteur laser et son entrainement est réalisé par des servomoteurs qui assurent un positionnement précis de la plateforme en face des rails des étuves, de l'ascenseur et du descenseur.

Les convoyeurs, de type pas de pèlerin, permettent de soulever et de déplacer les panneaux sans frottement. La manutention et le transfert des panneaux ont été conçus et réalisés pour éviter les nuisances sonores et les usures.



Des questions?  
Contactez-nous:

to.chmielowiec@gmail.com  
+48 668 311 383

aszczepanowska@polblat.pl  
+48 535 073 799





### *Système de palettisation entièrement automatisé*

Cette organisation garantit un flux de production continu et parfaitement synchronisé entre les différentes étapes du process.

Après la phase de durcissement, les produits sont pris en charge par un système de palettisation entièrement automatisé composé d'une structure à portique très stable avec supports pour rails de déplacement, d'un chariot entraîné par servomoteur avec contrôleur de fréquence, d'un arbre de synchronisation et d'une pince équipée de 4 faces de serrage pour maintenir les produits et éviter toute adhérence sur les planches de production.

Cette configuration présente plusieurs avantages : une manipulation précise des produits, une grande fiabilité de fonctionnement et une maintenance simplifiée.

### **... conçu pour la flexibilité de production**

Grâce à cette nouvelle unité de fabrication, l'industriel dispose d'un outil de production de dernière génération lui permettant d'optimiser ses cadences tout en garantissant une qualité constante des produits.

Conçue pour offrir une grande flexibilité, cette installation ouvre également de nouvelles perspectives en matière de diversification : Midan Impex peut désormais, en complément des blocs béton, fabriquer des pavés, des bordures, ainsi que des gammes de produits techniques à forte valeur ajoutée esthétique destinées au marché de l'aménagement extérieur et de l'architecture paysagère.

Cet investissement stratégique renforce la compétitivité de l'entreprise et lui offre la possibilité de répondre à l'évolution des marchés du béton préfabriqué, où la flexibilité, la qualité, la différenciation et la productivité constituent des enjeux majeurs.

Son expérience et son savoir-faire constituent des atouts qui pourront lui permettre de continuer à se développer dans les années à venir. Quadra est fière d'accompagner cette croissance et de mettre son savoir-faire au service de la stratégie de développement de son client Midan Impex.

Cette installation complète illustre parfaitement la capacité du constructeur français à proposer des solutions industrielles performantes, alliant précision, fiabilité et flexibilité de production.

Grâce à son expertise dans la conception d'équipements pour l'industrie du béton, Quadra confirme une nouvelle fois sa capacité à accompagner ses clients dans la modernisation et l'optimisation de leur process. ■

### **AUTRES INFORMATIONS**



Midan Impex Srl  
Strada Republicii 14  
535800 Vlăhița, Romania  
T +40 745 974 461  
[www.midanimpex.ro](http://www.midanimpex.ro)



Quadra  
40, route de Findrol  
74130 Contamine-sur-Arve, France  
T +33 450339221  
[info@quadra-concrete.com](mailto:info@quadra-concrete.com)  
[www.quadra-concrete.com](http://www.quadra-concrete.com)