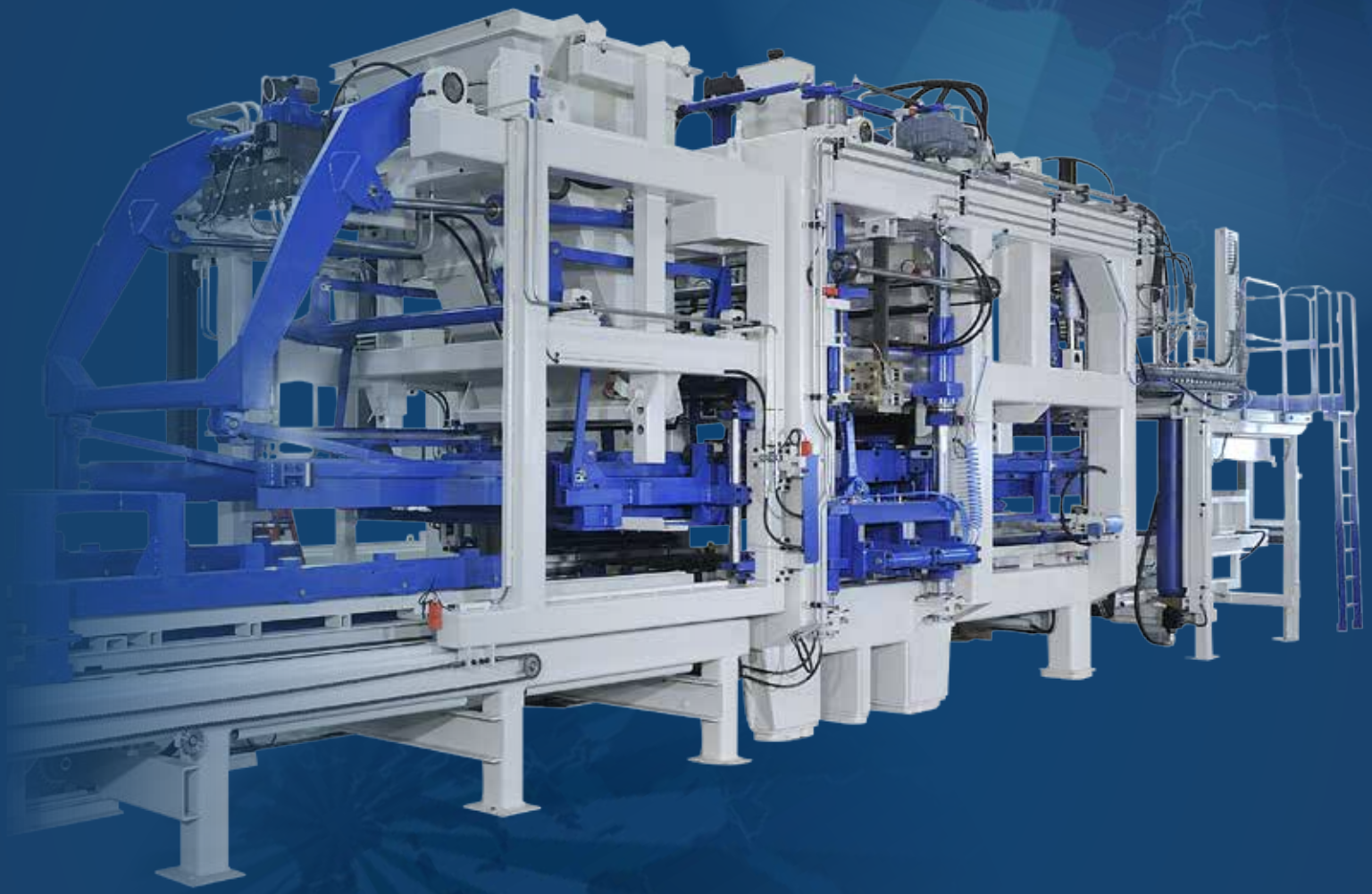
QUADRA

Constructeur de Matériels au Service de l'Industrie du Béton



CONSTRUCTEUR FRANÇAIS

www.quadra-concrete.com

QUADRA, UNE VISION CLAIRE ET PRECISE DE VOTRE MÉTIER DE FABRICANT

Engagé au service de l'industrie du béton, Quadra est un constructeur de matériels reconnu pour ses installations performantes et ses solutions techniques innovantes.

Expert en process automatisés et système de vibration, Quadra conçoit et fabrique des unités de production clés en mains destinées à la fabrication d'une large diversité de produits en béton (blocs, bordures, parpaings, hourdis, pavés, dalles etc.).

- **Des bureaux d'études intégrés réunissant une expertise multi-compétences**
  (conception mécanique, électrique, automatisme, robotique, informatique et hydraulique).
  Quadra assure ainsi la conception complète de ses équipements définis en fonction de vos exigences et spécifications de fabrication.

  - Etude d'implantation concertée des matériels pour proposer des solutions rationnelles et fonctionnelles
  - Conception de la gamme complète des matériels et définition des prestations techniques
  - Modernisation et remise à niveau technique des matériels : équipements électriques et automatismes, équipements hydrauliques, dispositifs de vibration

- **Un service à la clientèle réalisé par des techniciens expérimentés et disponibles**
  Service après-vente rapide et efficace : télémaintenance, assistance téléphonique, abonnements d'assistance.

Service client « augmenté » : plateforme collaborative > accès aux documents techniques, gestion de production en temps réels , catalogue de pièces détachées et demande de devis en ligne, mise en relation & contact avec le Service Client par ticketing (24h/24, 7j/7)

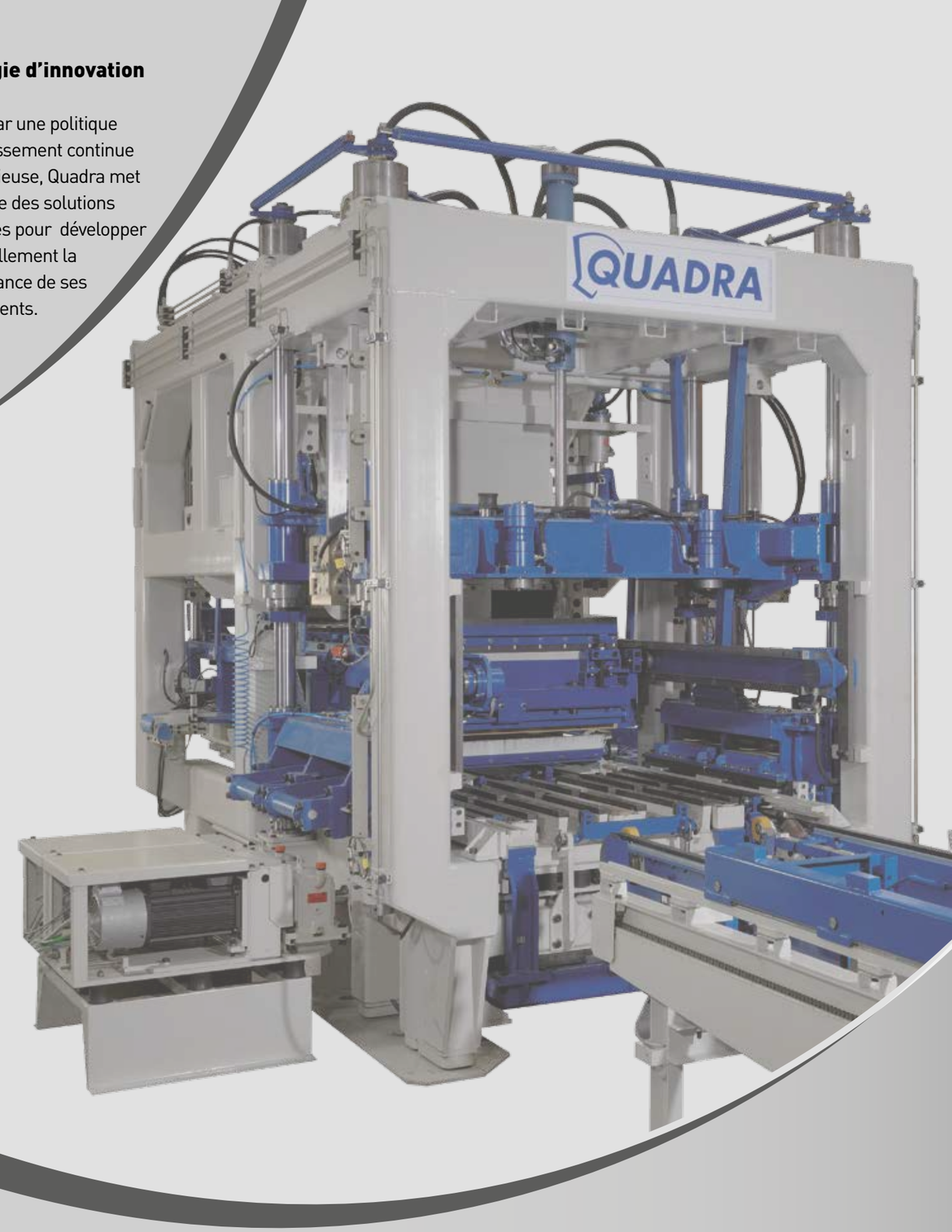
Intervention sur site de nos techniciens : formation, diagnostics techniques, analyses et dépannages.

Des ateliers équipés et organisés. Les matériels sont assemblés, montés, câblés en atelier. Préréglages des fonctions, essais des matériels en mode manuel et automatique. Validation des tests avant expédition. Préparation du montage pour la mise en service sur le site du client.

Innovation
Qualité
Satisfaction
Performance
Expertise
Sécurité

Stratégie d'innovation

Animé par une politique d'investissement continue et audacieuse, Quadra met en oeuvre des solutions novatrices pour développer continuellement la performance de ses équipements.



Etude et conception

Fabrication

Montage et essais

Transport

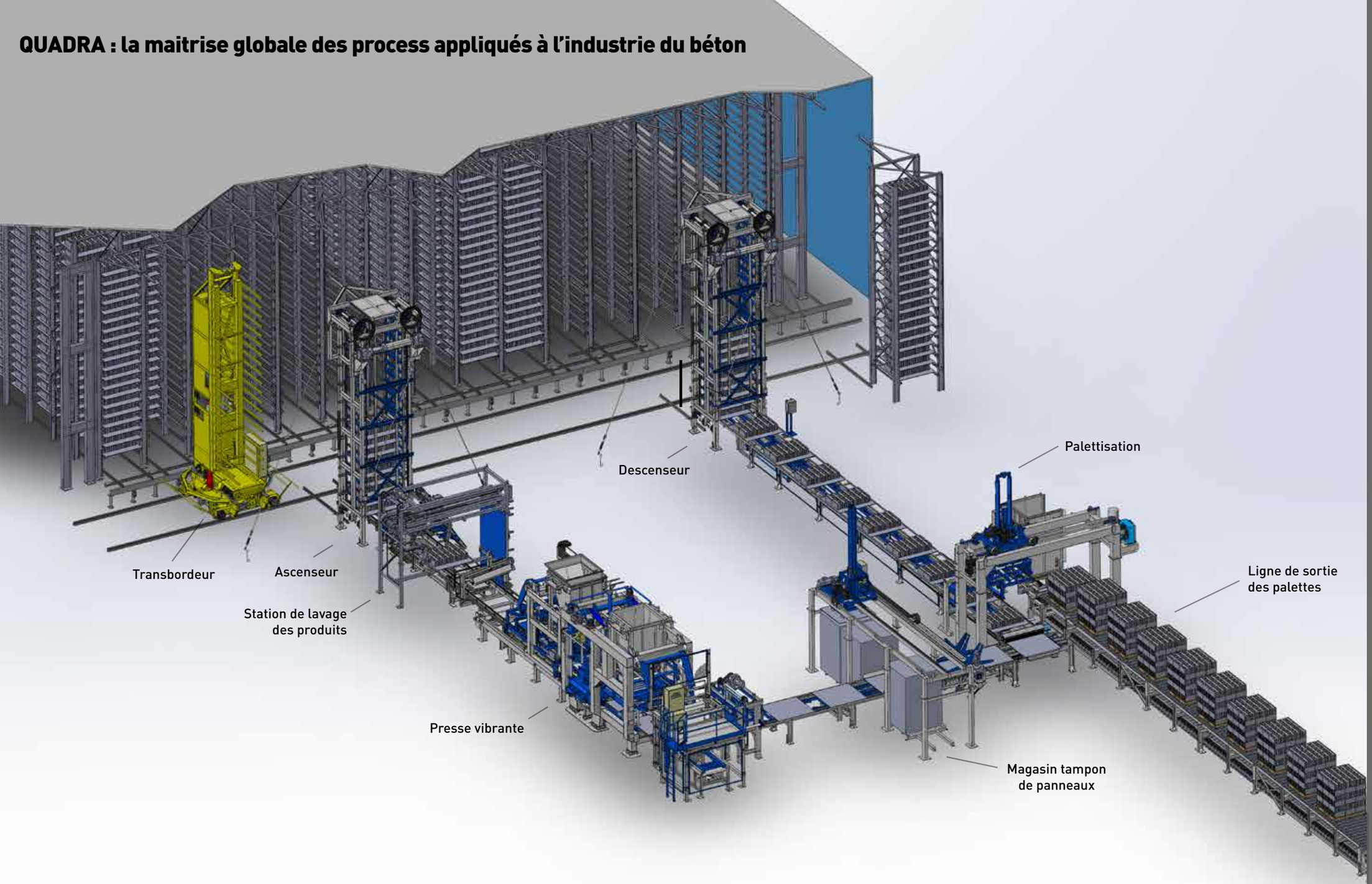
Installation

Mise en production

Formation des opérateurs

Service Client

QUADRA : la maitrise globale des process appliqués à l'industrie du béton



Une gamme complète d'équipements :

- **Presses vibrantes**
- **Equipements de manutention**
- **Equipements complémentaires**
- **Rectifieuses de blocs**
- **Centrales à béton**

Unités de production clé en main

Installations standards ou personnalisées

Implantations fonctionnelles et rationnelles

DONNÉES DE PRODUCTION

Palette de transport : 1 000 x 1 000 mm

Produits	Dimension (cm)	Nb produits/cycle	Tps cycle(s)	Production 100% / 8h (unités)	Production en m²
QUADRA 5E	**Dimension des planches : 1 200 x 650 mm**			**Surface de production : 1 120 x 620 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 50	5	18	8 000	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 50	7	18	11 200	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	25	17	42 353	847 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	25	20	36 000	720 m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	2	22	2 618	
QUADRA 5F	**Dimension des planches : 1 200 x 650 mm**			**Surface de production : 1 120 x 620 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 50	5	15	9 600	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 50	7	15	13 440	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	25	15	48 000	960 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	25	18	40 000	800 m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	2	20	4 320	
QUADRA 5 / QUADRA 5HP	**Dimension des planches : 1 200 x 650 mm**			**Surface de production : 1 120 x 620 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 50	5	12.5 / 10	11 520 / 14 400	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 50	7	12.5 / 10	16 128 / 20 160	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	25	12 / 9	60 000 / 80 000	1 200 m² / 1 600 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	25	15 / 12	48 000 / 60 000	960 m² / 1 200m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
QUADRA 10HP	**Dimension des planches : 1 200 x 1 150 mm**			**Surface de production : 1 120 x 1 100 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 50	10	12.5	23 040	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 50	14	12.5	32 256	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	50	12	120 000	2 400 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	50	15	96 000	1 920 m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	5	20	7 200	

Ces valeurs sont indicatives et peuvent varier en fonction de la nature des agrégats et du béton (±10%)

DONNÉES DE PRODUCTION

Palette de transport : 1 200 x 800 ou 1 200 x 1 200 mm

Produits	Dimension (cm)	Nb produits/cycle	Tps cycle(s)	Production 100% / 8h	Production en m²
QUADRA 6F	**Dimension des planches : 1 400 x 700 mm**			**Surface de production : 1 320 x 650 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 40	9	15	17 280	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 40	12	15	23 040	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	36	15	69 120	1 382 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	36	18	57 600	1 152 m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	3	20	4 320	
QUADRA 6 / QUADRA 6HP	**Dimension des planches : 1 400 x 700 mm**			**Surface de production : 1 320 x 650 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 40	9	12.5 / 10	20 736 / 25 920	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 40	12	13 / 10	26 585 / 34 560	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	36	12 / 9	86 400 / 115 200	1 728 m² / 2 304 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	36	15 / 12	69 120 / 86 400	1 382 m² / 1 728 m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
QUADRA 9 / QUADRA 9HP	**Dimension des planches : 1 400 x 900 /1 400 x 1 100 mm**			**Surface de production : 1 320 x 850 /1 320 x 1 050 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 40	12	13 / 12	26 585 / 28 800	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 40	14	14 / 13	28 800 / 31 015	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	54	12 / 10	129 600 / 155 520	2 592 m² / 3 110 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	54	15 / 13	103 680 / 119 631	2 074 m² / 2 393 m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	5	20 / 18	7 200 / 8 000	
QUADRA 12HP	**Dimension des planches : 1 400 x 1 300 mm**			**Surface de production : 1 320 x 1 250 mm**	
Bloc 2 alvéoles	20 x 20 x 40	18	13	39 877	
Bloc 2 alvéoles	15 x 20 x 40	24	13	53 169	
Pavé mono-couche	10 x 20 x 6	66	12	158 400	3 168 m²
Pavé bi-couche	10 x 20 x 6	66	15	126 720	2 534 m²
Bordure T2 mono-couche	15 x 25 x 100	6	18	9 600	

Ces valeurs sont indicatives et peuvent varier en fonction de la nature des agrégats et du béton (±10%)

Unités de production conçues pour la fabrication d'une large diversité de produits en béton

Pavés, bordures, blocs, hourdis, produits d'environnement et paysagers

PRESSES VIBRANTES : Caractéristiques techniques

Une gamme de presses vibrantes **polyvalentes et performantes**.

IMPLANTATION : DE MULTIPLES AVANTAGES

• Bâti reposant sur une suspension souple et anti vibratoire
• Coût de génie civil réduit
• Pas de nuisance vibratoire transmise au sol
• Atténuation du niveau sonore
• Bâti protégé des sollicitations dynamiques

ARCHITECTURE FONCTIONELLE

• Bâti formant une structure monobloc, robuste et lourde
• Chassis surélevé par rapport au sol, facilitant l'accessibilité et le nettoyage
• Entretien et maintenant aisés

MOUVEMENTS CONTROLES ET PRECIS

• La cinamétique des fonctions assure la rapidité et la souplesse des mouvements : fiabilité
• Gestion précise et continue de toutes les fonctions
• Cycle séquentiel optimisé

SYSTEME DE VIBRATION : L'EXPERTISE APPLIQUEE

• Table vibrante monobloc garantissant la répartition homogène des caractéristiques vibratoires
• Motorisation électrique asservie électroniquement. Les moteurs sont disposés sur le côté de la presse. Accessibilité aisée et protection de l'ensemble

CHANGEMENT DE FABRICATION EXPRESS
(inférieur à 10 minutes)

• Introduction et mise en place télécommandée du moule et du pilon
• Fixation rapide du moule et du pilon
• Ajustement télécommandé du niveau de la table de tiroir de remplissage par rapport au moule
• Pupitre déporté pour les doubles commandes manuelles
• Mémorisation des recettes de fabrication

STOCKAGE BETON ET REMPLISSAGE MOULE

• Contrôle continu du niveau de béton dans la trémie
• Trémie de béton reposant sur une suspension anti vibratoire
• Dosage précis de la quantité de béton dans le tiroir réalisé par sonde laser
• Agitateur accélérant le remplissage du béton dans le moule
• Equipement préface : mise en place télécommandée

PUPITRE DE COMMANDE INTUITIF

• Ecran tactile permettant le réglage et la visualisation des paramètres de fabrication
• Instrumentation claire et intuitive
• Synoptiques des fonctions de la presse
• Affichage et localisation des défauts
• Gestion de production et traçabilité des produits

TECHNOLOGIE BREVETEE

VERSION HAUTE PERFORMANCE

Bâti de presse surélevé reposant sur suspension anti-vibratoire

Vibration à force modulable et fréquence variable (breveté)

Système de butées de table vibrante mobile (breveté)

Changement rapide de fabrication

Fixation rapide du moule

Fixation rapide du pilon

Interface de commande moderne et intuitive

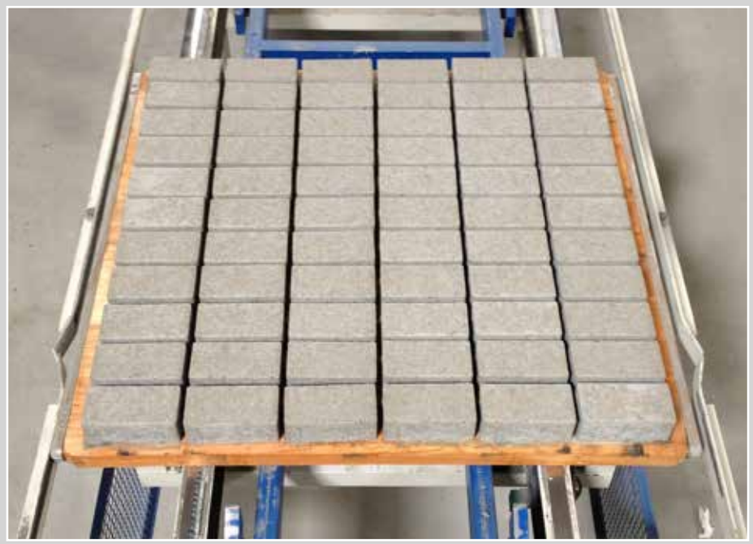
SYSTEME DE MANUTENTION

Sécurité **intégrée et fonctionnelle**
Cadences **rapides**
Fonctionnement **harmonieux** et **facilement paramétrable**
Equipements polyvalents

Chariot transbordeur

- Détection de position par laser
- Un automatisme élaboré qui assure un fonctionnement optimal
- Une structure rigide et équilibrée
- Centrage par rapport aux voies et dispositif de franchissement des têtes de rails d'étuves

Transport des panneaux



Palettisation automatisée

- Des dispositifs de préhension robustes, polyvalents et adaptables à tous types de produits
- Une parfaite maitrise des mouvements asservis à un controle continu des organes qui garantissent la rapidité, la régularité et la précision de fonctionnement.

Palettisation robotisée

Transport des palettes

EQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES

Une gamme d'équipements optionnels conçus pour apporter
performance, productivité, et compétitivité.

CHANGEMENT DE MOULE ENTIEREMENT AUTOMATISE

Un changement de production rapide et sécurisé pour une production flexible et polyvalente

SOLUTION BREVETEE

- Réglages machines automatisés : mise en référence précise du moule et du pilon et ajustement de la table tiroir pour un positionnement précis et automatisé. Recettes de fabrication enregistrées
- Une production interrompue pendant seulement 5 min : une polylavence extrême
- Aucune intervention manuelle exigée : santé et sécurité des opérateurs préservées
- Un poste de travail qui évolue : l'opérateur visualise et supervise l'ensemble de l'opération depuis la cabine de commande
- Dépose du moule automatique au poste de lavage sans utilisation de chariot élévateur

LAVAGE PRODUIT

Révéler le grain naturel des produits

Fonctionnement sous haute pression.
Dispositif adapté à tous types de produits.

RETOURNEUR DE BLOCS

Une gamme complète

Dispositifs de retournement de blocs
intégrés dans la ligne de sortie descenseur.

CONTRÔLE QUALITÉ

Contrôle de la hauteur produit

Poste de contrôle qualité permettant d'accéder au panneau
sans interrompre la production.

TABLE DE REGROUPEMENT

Solution de palettisation polyvalente

Sélection des produits en fonction de la taille de la palette
et du type de produit à palettiser.

PROTECTION ENTRE LES COUCHES DE PRODUITS

Dépose automatique d'intercalaires

Les liteaux bois ou intercalaires permettent aux produits
de ne pas se toucher, évitant toute détérioration.

MAGASIN TAMPON DE PANNEAUX

Efficience augmentée

D'une capacité de 10 à 2000 panneaux, les magasins tampon garantissent
un taux d'efficience important des lignes de production.

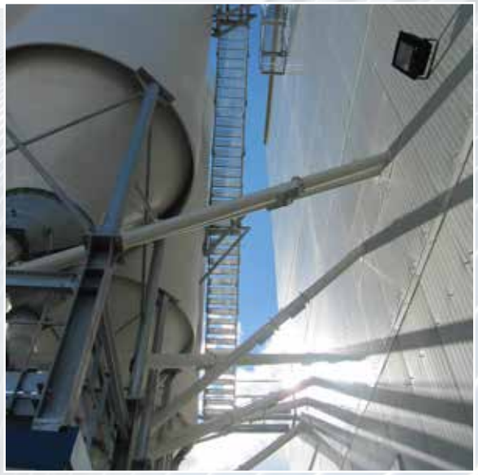
CENTRALES A BETON

EDM BETON

PRESTATIONS DE HAUTE QUALITE

Définition suivant une analyse technique approfondie :

- Conception et réalisation de l'ensemble complet
- Intégration du malaxeur en adéquation avec votre besoin
- Pupitre de commande centralisé
  (automatisme, pesage, contrôle hygrométrie, gestion et livraison)
- Reconditionnement ou amélioration des matériels existants



CONCEPTION PERSONNALISÉE

Nos ingénieurs étudieront votre projet afin que l'implantation et la configuration de vos équipements correspondent à vos besoins et à votre process de fabrication.

RECTIFIEUSES DE BLOCS

Une gamme complète de matériels

- Rectifieuse à bandes abrasives
- Rectifieuse à rouleaux diamantés
- Rectifieuse à disques diamantés

Applications des blocs usinés

- Système constructif avec des blocs usinés et assemblés par un joint colle horizontal de très faible épaisseur : gain de temps au montage, qualité de construction, propreté du chantier
- Des blocs autocoffrants montés à sec avant d'être remplis de béton.

Implantation

- Usinage hors ligne de fabrication, en atelier séparé : dépalettisation des produits bruts, usinage, palettisation des blocs usinés
- Usinage en ligne dans l'unité de fabrication : les blocs bruts sont saisis à la sortie du descenseur et introduits au travers de la rectifieuse pour être usinés et directement empilés sur palette.
- Usinage sur les panneaux de production en sortie descenseur

Intégration du matériel facilité

- Usinage simultané des deux faces des blocs (système breveté), encombrement compact et procédé rationnel
- Opération de rectification réalisée directement sur les panneaux de moulage
- Temps de cycle de rectification compatible avec le temps de cycle des presses
- Opération de rectification à un coût maitrisé

Entretien et maintenance

- Accessibilité aisée
- Changement d'outils rapide

Traitement des nuisances

- Aspiration des poussières efficace et performante : aucune émission de poussière
- Insonorisation à périmètre réduit

Constructeur français présent à l'international

Siège social

QUADRA
40, route de Findrol
74130 Contamine-sur-Arve
France

Tel. +33 4 50 03 92 21
Email. info@quadra-concrete.com
www.quadra-concrete.com

QUADRA

Constructeur de matériels au service de l'industrie du béton