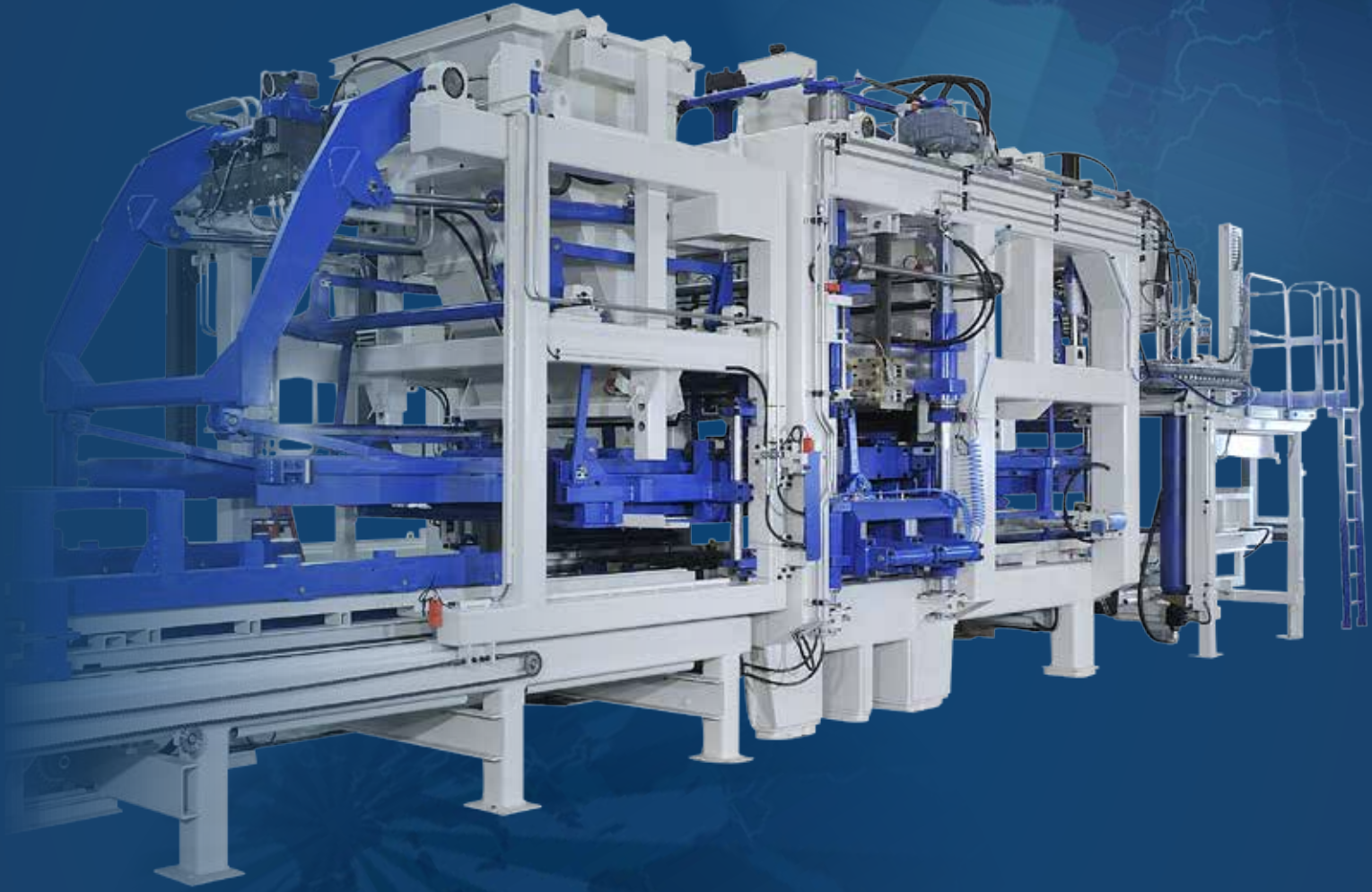




Fabricante de Equipos Al Servicio de la Industria del Hormigón



www.quadra-concrete.com

 FABRICANTE FRANCÉS



QUADRA, UNA VISION CLARA Y PRECISA DE SU ACTIVIDAD DE FABRICANTES

Iniciado en el servicio de la industria del hormigón, Quadra es un fabricante de materiales reconocido para sus instalaciones eficientes y sus soluciones técnicas innovadoras.

Experto en procesos automatizados y sistema de vibración, Quadra diseña y fabrica unidades de producción llave en mano para la fabricación de una amplia variedad de productos de hormigón (bloques, bordillos, bovedillas, adoquines, losas, etc.).

- **Oficinas de diseño integradas que reúnen experiencia multi-expertise** (diseño mecánico, eléctrico, hidráulica, automatización, robótica e informática). Quadra garantiza así el diseño completo de sus equipos definidos según sus requisitos y especificaciones de fabricación.

- Estudio de la implantación de los materiales para proponer soluciones racionales y funcionales
- Concepcion de la gama completa de equipos y definición de servicios técnicos
- Modernización y actualización técnica de equipos: equipos eléctricos y automatización, equipo hidráulico, dispositivos de vibración.

- **Servicio al cliente realizado por técnicos experimentados y disponibles**
Servicio posventa rápido y eficiente: mantenimiento remoto, soporte telefónico, suscripciones de asistencia.

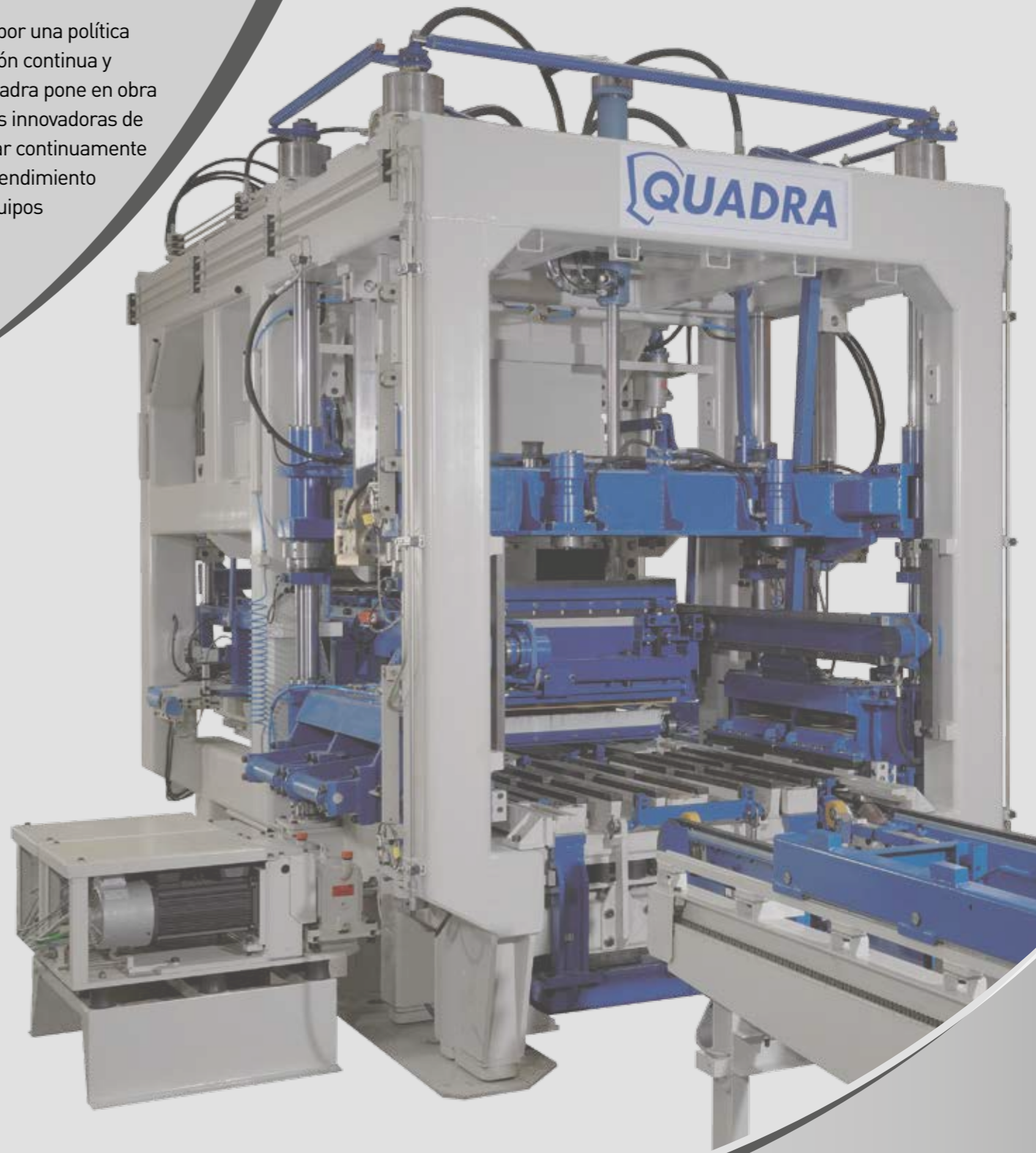
Servicio al cliente « aumentado »: plataforma colaborativa> acceso a los documentos técnicos, gestión de producción en tiempo real, catálogo de piezas de repuesto y solicitud de cotización en línea, contacto con Servicio al Cliente mediante emisión de boletos (24h/24, 7d/7).

Intervención en el sitio de nuestros técnicos: formación, diagnósticos técnicos, análisis y corrección.

Talleres equipados y organizados. Los materiales estan ensamblados, montados, cableados en el taller. Pre ajustes de las funciones, pruebas de equipos en modo manual y automático. Validación de pruebas antes del envío. Preparación del montaje para la puesta en servicio en el sitio del cliente.

Estrategia de innovación

Animado por una política de inversión continua y audaz, Quadra pone en obra soluciones innovadoras de desarrollar continuamente el mejor rendimiento de sus equipos



Innovación

Calidad

Satisfacción

Rendimiento

Experiencia

Seguridad

Estudio y Diseño



Fabricación



Montaje y Pruebas



Transporte



Instalación



Puesta en fabricación



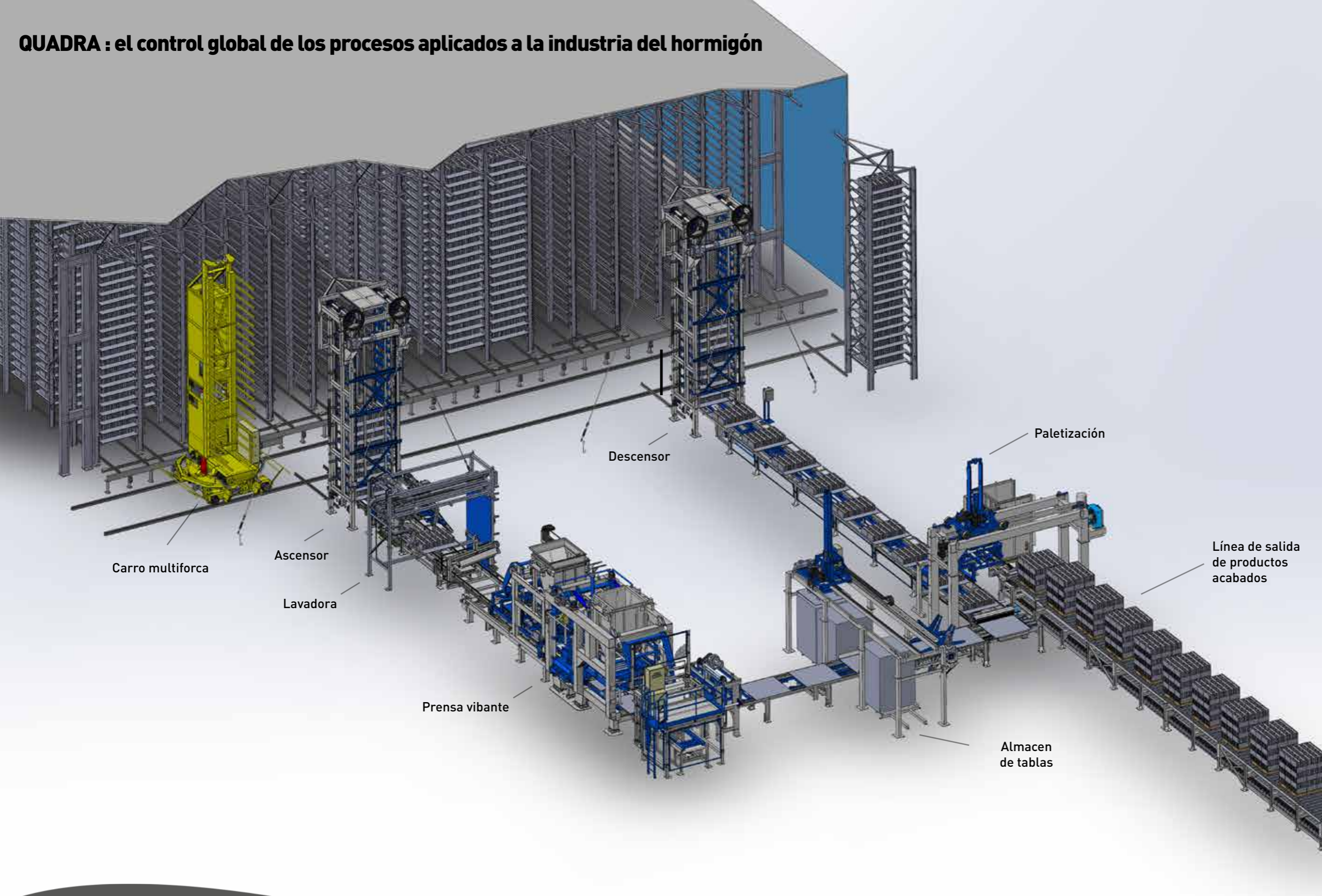
Formación de operarios



Servicio cliente



QUADRA : el control global de los procesos aplicados a la industria del hormigón



Una gama completa de materiales :

- Prensas vibrantes
- Equipos de manutención
- Equipos adicionales
- Rectificadoras de bloques
- Central de hormigón

Unidades de producción llave en mano
Instalaciones estándares o personalizadas
Instalaciones funcionales y racionales

DATOS DE PRODUCCIÓN

Paletas para transporte :
1 000 x 1 000 mm

Productos	Dimensión (cm)	Num Productos/Ciclo	Tiempo ciclo (s)	Num Producción/8h	Producción m ²
QUADRA 5E		Tamaño bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de producción : 1 120 x 600 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	5	18	8 000	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	7	18	11 200	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	25	17	42 353	847 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	25	20	36 000	720 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	2	22	2 618	
QUADRA 5F		Tamaño bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de producción : 1 120 x 600 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	5	15	9 600	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	7	15	13 440	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	25	15	48 000	960 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	25	18	40 000	800 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	2	20	4 320	
QUADRA 5 / QUADRA 5HP		Tamaño bandeja : 1 200 x 650 mm		Área útil de producción : 1 120 x 600 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	5	12.5 / 10	11 520 / 14 400	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	7	12.5 / 10	16 128 / 20 160	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	25	12 / 9	60 000 / 80 000	1 200 m ² / 1 600 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	25	15 / 12	48 000 / 60 000	960 m ² / 1 200 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
QUADRA 10HP		Tamaño bandeja : 1 200 x 1 150 mm		Área útil de producción : 1 120 x 1 100 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 50	10	12.5	23 040	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 50	14	12.5	32 256	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	50	12	120 000	2 400 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	50	15	96 000	1 920 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	5	20	7 200	

Los valores indicados pueden variar según el tipo de áridos y del concreto (±10%)

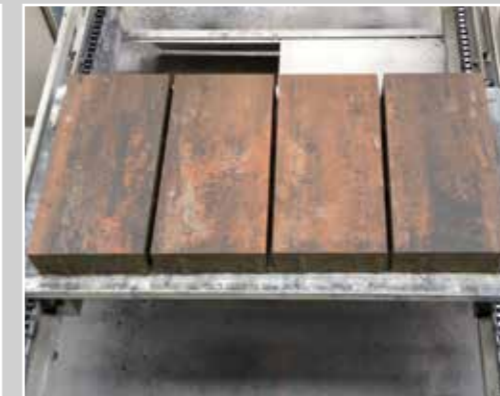
Paletas para transporte :
1 200 x 800 or 1 200 x 1 200 mm

DATOS DE PRODUCCIÓN

Produits	Dimensión (cm)	Num Productos/Ciclo	Tiempo ciclo (s)	Num Producción/8h	Producción m ²
QUADRA 6F		Tamaño bandeja : 1 400 x 700 mm		Área útil de producción : 1 320 x 650 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	9	15	17 280	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	12	15	23 040	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	36	15	69 120	1 382 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	36	18	57 600	1 152 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	3	20	4 320	
QUADRA 6 / QUADRA 6HP		Tamaño bandeja : 1 400 x 700 mm		Área útil de producción : 1 320 x 650 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	9	12.5 / 10	20 736 / 25 920	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	12	13 / 10	26 585 / 34 560	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	36	12 / 9	86 400 / 115 200	1 728 m ² / 2 304 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	36	15 / 12	69 120 / 86 400	1 382 m ² / 1 728 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	3	18 / 16	4 800 / 5 400	
QUADRA 9 / QUADRA 9HP		Tamaño bandeja : 1 400 x 900 / 1 400 x 1 100 mm		Área útil de producción : 1 320 x 850 / 1 320 x 1 050 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	12	13 / 12	26 585 / 28 800	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	14	14 / 13	28 800 / 31 015	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	54	12 / 10	129 600 / 155 520	2 592 m ² / 3 110 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	54	15 / 13	103 680 / 119 631	2 074 m ² / 2 393 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	5	20 / 18	7 200 / 8 000	
QUADRA 12HP		Tamaño bandeja : 1 400 x 1 300 mm		Área útil de producción : 1 320 x 1 250 mm	
Bloques 2 cavidades	20 x 20 x 40	18	13	39 877	
Bloques 2 cavidades	15 x 20 x 40	24	13	53 169	
Adoquines mono-capa	10 x 20 x 6	66	12	158 400	3 168 m ²
Adoquines bi-capa	10 x 20 x 6	66	15	126 720	2 534 m ²
Bordillos T2 mono-capa	15 x 25 x 100	6	18	9 600	

Los valores indicados pueden variar según el tipo de áridos y del concreto (±10%)

Unidades de producción diseñadas para la fabricación de una amplia variedad de productos de hormigón Adoquines, bordillos, bloques, bovedillas, productos ambientales y de paisajismos.



TECNOLOGIA PATENTADA
VERSION
ALTO RENDIMIENTO

- IMPLANTACIÓN: MÚLTIPLES BENEFICIOS**
- Estructura construido sobre una suspensión flexible y anti vibratoria
 - Reducción de los costos de ingeniería civil
 - No molestia de vibración transmitidas al suelo
 - Atenuación del nivel de sonido
 - Estructura protegido de las solicitaciones dinámicas

- CAMBIO DE FABRICACIÓN RAPIDO**
(Menos de 10 minutos)
- Introducción e instalación remota del molde y pisón
 - Fijación rápida del molde y pisón
 - Ajuste controlado por control remoto del nivel de la mesa del cajón de llenado
 - Consola remota para doble mando manual
 - Memorización de recetas de fabricación

- ARQUITECTURA FUNCIONAL**
- Bastidor que forma una estructura monobloque, robusto y pesado
 - Bastidor levantado sobre el suelo, facilitando accesibilidad y limpieza
 - Mantenimiento fácil

- ALMACENAJE DE CONCRETO Y LLENADO DEL MOLDE**
- Control continuo del nivel de concreto en la tolva
 - Tolva de hormigón apoyada sobre una suspensión anti vibratoria
 - Dosificación precisa de la cantidad de hormigón en el cajón hecho por sonda laser
 - El agitador acelera el llenado de concreto en el molde
 - Equipo bi-capa: instalación por control remoto

- MOVIMIENTOS CONTROLADOS Y PRECISOS**
- Las funciones cinemáticas aseguran la velocidad y flexibilidad de los movimientos: fiabilidad
 - Gestión precisa y continua de todas las funciones
 - Ciclo secuencial optimizado

- PUPITRE DE CONTROL INTUITIVO**
- Pantalla táctil para ajuste y visualización parámetros de fabricación
 - Instrumentación clara e intuitiva
 - Sinóptico de las funciones de la prensa
 - Visualización y ubicación de los defectos
 - Gestión de producción y trazabilidad del producto

- SISTEMA DE VIBRACIÓN: EXPERTISE APLICADA**
- Mesa vibrante de una sola pieza que garantiza la distribución y características vibratorias homogéneas
 - Motor eléctrico controlado electrónicamente. Los motores están ubicados en el lado de la prensa. Fácil acceso y protección del conjunto



Cambio rapido de fabricación

SISTEMA DE MANEJO

Seguridad **integrada y funcional**

Cadencias **rápidas**

Funcionamiento **armonioso y fácilmente personalizable**

Equipo **multipropósito**

- Detección de posición por laser
- Un automatismo elaborado que garantiza un funcionamiento óptimo
- Una estructura rígida y equilibrada
- Alineamiento preciso con los rieles con dispositivo de cruce.

Carro multilforca

Transporte de bandejas o placas

Paletización automatizado

Paletización robotizado

- Dispositivos de manipulación robustos, polivalentes y ajustables a todo tipos de productos
- Un mando perfecto de los movimientos controlados por sistema continuo de los organos que garantiza, rapidez, regularidad y precisión del funcionamiento

Transporte de paletas

EQUIPOS COMPLEMENTARIOS

Una gama de equipos opcionales diseñado para ofrecer **rendimiento, productividad y competitividad.**

CAMBIO DE MOLDE TOTALMENTE AUTOMATIZADO

Un cambio de producción rápido y securigado para una producción flexible et versatil



SOLUCIÓN PATENTADA

- Ajustes automatizados de maquinas: referencia precisa del molde y del pison y ajuste de la mesa del cajón para un posicionamiento preciso y automatizado. recetas de fabricación grabadas
- Producción interrumpida por solo 5 mins: polivalencia extrema
- no se requiere intervención manual: salud y seguridad de los operadores preservados
- Estación de trabajo que evoluciona: el operador visualiza y supervisa el conjunto de operación desde la cabina de control
- Deposito automatico del molde a la estación de lavado sin carro elevador

LAVADORA DE PRODUCTOS

Revela el grano natural de los productos

Funcionamiento con alta presión. Dispositivo adecuado para todos los tipos de productos.



VOLTEADOR DE BLOQUES

Gama completa

Dispositivo para voltear el block integrado en línea sobre la salida del desensor.



CONTROL DE CALIDAD

Control de la altura del producto

Estación de control de calidad que permite acceder a las tablas sin parar la producción.



MESA DE AGRUPAMIENTO

Solución de paletización polivalente

Selección de los productos en función de la medida de la tabla y del tipo de producto paletizado.



PROTECCIÓN ENTRE CAPAS DE PRODUCTOS

Deposito automatico de divisores

Divisores permiten que los productos no se toquen entre si, evitando cualquier deterioro.



ALMACÉN PULMÓN DE TABLAS

Mayor eficiencia

De una capacidad de 10 hasta 1200 tablas, el almacén pulmon garantiza una tasa de eficiencia importante de la línea de producción



EDM

BETON

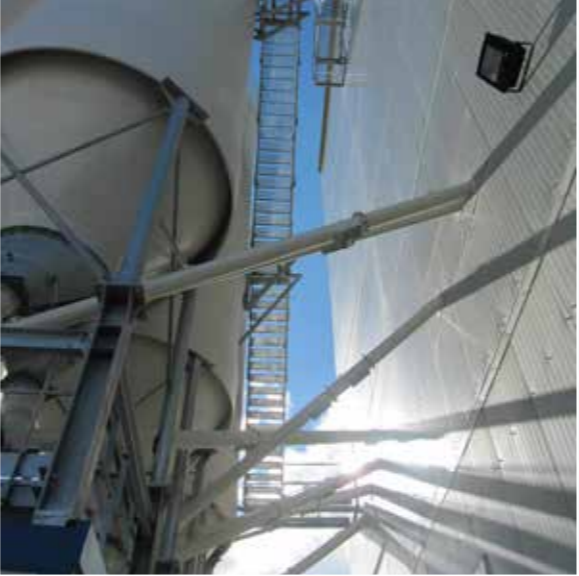
PRESTACIONES DE ALTA CALIDAD

Definición según análisis técnico completo :

- Concepción y realización del conjunto completo
- Integración del mezclador en adecuación con sus necesidades
- Pupitre de mando centralizado (automatismo, pesaje, control higrométrico, gestión y entrega)
- Reconstrucción o actualización de los materiales existentes

CONCEPCION PERSONALIZADA

Nuestros ingenieros estudiarán su proyecto de implantación y configuración de sus equipos que corresponda con sus necesidades y sus procesos de fabricación.



Una gama completa de materiales

- Rectificadora con bandas abrasivas
- Rectificadora de rodillo diamantes
- Rectificadora de disco diamantes

Aplicaciones de bloques rectificadas

- Sistema constructivo con bloques y ensamblado con una junta cementado horizontal muy fina ahorro en tiempo y ensamblado, calidad de construcción, limpieza de obra
- Bloques auto-cofrada montado en seco antes de ser rellenado de hormigon

Implantación

- Fuera de línea en taller separado: depaletización de los productos en brutos, mecanización, paletización de los blocks mecanizados
- En línea de fabricación: los blocks brutos son agarados a la salida del descensor e introducidos en la rectificadora para ser mecanizados y directamente apilados sobre tarimas
- Sobre la tablas de producción en salida del descensor

Integración del material fácil

- Mecanización simultanea de ambas caras del block (sistema patentado)
- Operación realizado directamente sobre la placa de producción
- Tiempo de ciclo compatible con el ciclo de la prensa
- Operación a un costo controlado

Mantenimiento

- Fácil Accesibilidad
- Cambio de herramienta rápido

Tratamiento de las molestias

- Aspiración del polvo efectivo y eficiente: sin emisión de polvo
- Insonorización a un perímetro reducido



Oficina Central

QUADRA
40, route de Findrol
74130 Contamine-sur-Arve
France

Tel. +33 4 50 03 92 21
Email. info@quadra-concrete.com
www.quadra-concrete.com

