



Recette N°:

0

Moule N°:

0

TREMIE BETON

APPEL BETON
TREMIE PRESSE
OFF

0 Niveau d'Appel (cm)
0 Niveau d'Autorisation (cm)
0 Niveau Bas (cm)



REMPLISSAGE BETON MASSE

MISE EN SERVICE
CASQUE AVANT



MISE EN SERVICE
CASQUE ARRIERE



0 <== Lecture Hauteur Béton dans Tiroir... (mm) ==> 0

Cycle Automatique
Complet

Demi Cycle
Pilonnage Final

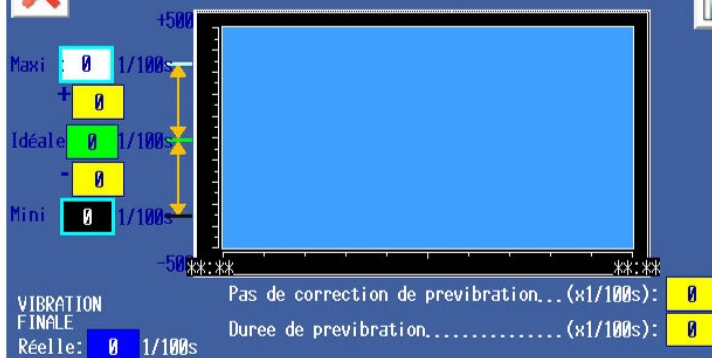
Mode Production

Mode Planches Vides

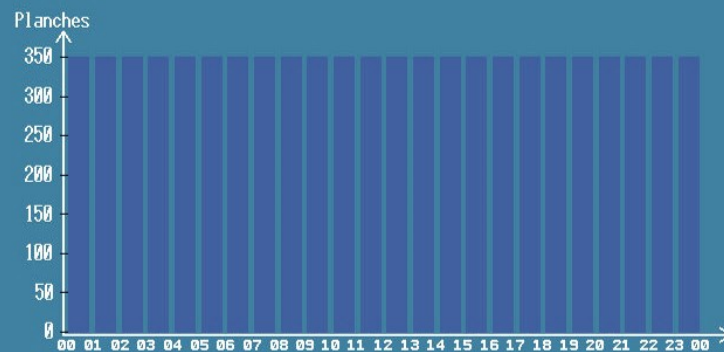
Mode Planches Vides Avec
Nombre De Planches à Evacuées

Nombres De Planche
à Evacuées
Planches Evacuées

CORRECTION PREVIBRATION



SUIVI PLANCHES / HEURES

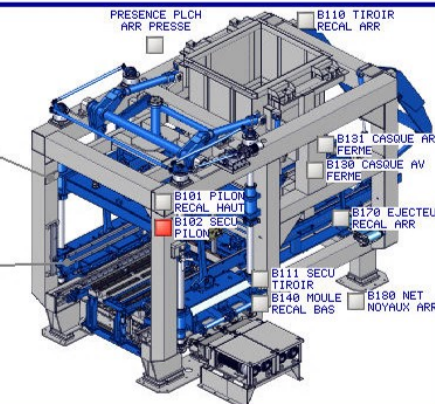


PILON

☐ B109 BUTEE ARR DRT
☐ B107 BUTEE AV DRT
☐ B108 BUTEE ARR GCH
☐ B106 BUTEE AV GCH

MOULE

0.0 Bars



Emilage

Dépilage

Etuve N°: 0
Nb Poses: 0
Empilées: 0
Reste: 0

Etuve N°: 0
Nb Poses: 0
Dépilées: 0
Reste: 0

Produits
Frais
Fragile



ACQUITTS
DEFAUTS
>3 Sec

Produits
Secs
Instables



CHANGEMENTS
PARAMETRES
AUTORISES

ARRET
URGENCE

GRILLES

STOP
CYCLE

POMPE
G.H

0.0 °C

Acquitter Arrêt d'Urgence

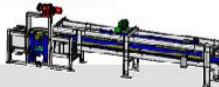
0.0 S
0.0 S



ACCES REGLEUR

15:11

19/10/20



PILON



Frein
Pilon

AUTORISATION



TIROIR
BM



TREMIE BM

AVANT

OUVERTE

Ouvre
Casque

B130

Hauteur Béton

0



MOULE

MOULE



DEMOULAGE
SEMI AUTO



AUTORISATION



EJECTEUR

AUTORISATION



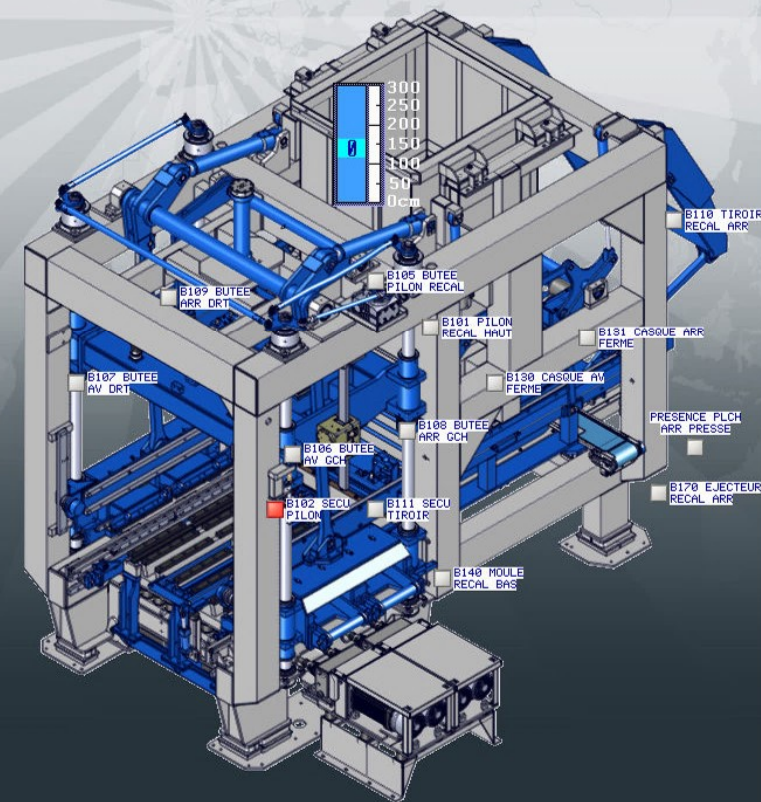
BUTES
PLANCHE

RESET

VIBRATION

VIB
+
AGIT

VIB



ARRET
URGENCE

GRILLES

STOP
CYCLE

POMPE
G.H
0.0 °C

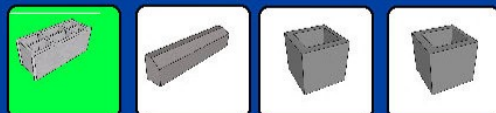
0.0 S
0.0 S



15:12

19/10/20

Acquitter Arrêt d'Urgence



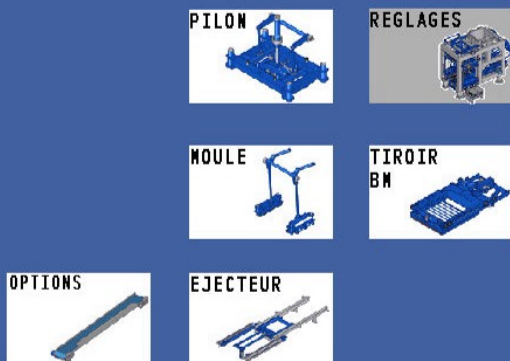
CYCLE CASQUE AVANT SUR TEMPO LASER H.S.	☒	CORRECTION OUVERTURE CASQUE BM	☒	CYCLE CASQUE ARRIERE SUR TEMPO LASER H.S.	☒
0 Lecture Hauteur Béton dans Tiroir					
0					
0 <=.....Durée 1ère Ouverture Casque.....(1/10s)					
0 <=.....Durée Petites Ouvertures Casque.....(1/10s)					
AGITATION APRES CHAQUE OUVERTURE CASQUE	☒	AGITATION APRES NIVEAU OK	☒		
Vitesse: 0 Tr/Min		Vitesse: 0 Tr/Min			

PRE - VIBRATION	VIBRATION HS	4500 4200 3900 3600 3300 3000 2700	15000 10000 5000	Arrière
		Vitesse: 0 Tr/min	Force: 0 daN	
		Durée d'Agitation Avant Prévibration.....(1/10s): 0		
		Durée de previbration.....(x1/100s): 0		
		Durée d'Agitation Après Prévibration.....(1/10s): 0		

VIBRATION FINALE	4500 4200 3900 3600 3300 3000 2700	15000 10000 5000	Force: 0 daN
	Vitesse: 0 Tr/min		

Les 2 Premières Butées Pilon	Arrêt Pilon Sur Un Temps de Pilonnage en 1/10 Secondes
Les 3 Premières Butées Pilon	Arrêt Pilon Sur Une Position Règle Du Pilon en mm
Les 2 Premières Butées En Diagonales	

Butée Pilon	
Butée Pilon Automatique	☒
Position Actuelle	0.0 mm
Correction Position	0.0 mm



ARRET URGENCE	GRILLES	STOP CYCLE	POMPE G.H. 0.0 °C
Acquitter Arrêt d'Urgence			

0.0 s
0.0 s



15:12

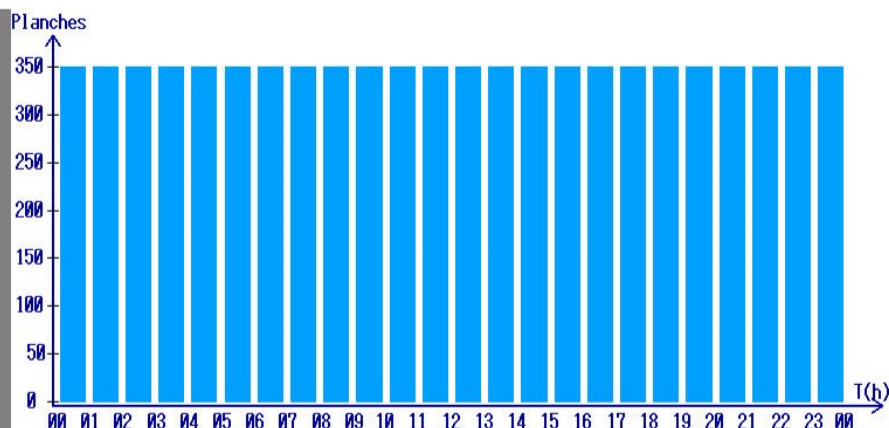
19/10/20

JOUR

SUIVI PLANCHES / HEURES

POSTE

HISTO



00h-01h :	0	06h-07h :	0	12h-13h :	0	18h-19h :	0
01h-02h :	0	07h-08h :	0	13h-14h :	0	19h-20h :	0
02h-03h :	0	08h-09h :	0	14h-15h :	0	20h-21h :	0
03h-04h :	0	09h-10h :	0	15h-16h :	0	21h-22h :	0
04h-05h :	0	10h-11h :	0	16h-17h :	0	22h-23h :	0
05h-06h :	0	11h-12h :	0	17h-18h :	0	23h-00h :	0

GESTION CAMPAGNE

JOUR N° 0 0 / 0 / 0

DEBUT POSTE A: 0 : 00

[illegible]

```

HEURE PREMIERE PLANCHE...: 00 : 00
HEURE DERNIERE PLANCHE...: 00 : 00
TEMPS DE FONCTIONNEMENT...: 00 : 00
ARRET OPERATEUR.....: 00 : 00
TEMPS EN AUTOMATIQUE.....: 00 : 00
TEMPS NET DE FONCTIONNEMENT: 00 : 00

```

	NOMBRE	TEMPS
TOTAL DES ATTENTES.....:		00 : 00
ATTENTE PAR MANQUE BETON MASSE.....:		00 : 00
ATTENTE PAR MANQUE PLANCHES.....:		00 : 00
ATTENTE PAR SORTIE PRESSE.....:		00 : 00
ATTENTE PAR SECURITE PRESSE.....:		00 : 00

CADENCE HORRAIRE THEORIQUE.....(PLANCHES/HEURE):
 CADENCE HORRAIRE REELLE.....(PLANCHES/HEURE):
 CADENCE HORRAIRE INSTANTANEE.....(PLANCHES/HEURE):

**ARRET
URGENCE**

GRILLES

STOP
CYCLE

POMPE
G.H.

ИИ

Acquitter Arrêt d'Urgence

0.0



15:12

19/10/20