All concrete plants of Chausson Matériaux are equipped with production units made by Quadra, and a new partnership was signed between these two companies for the design, engineering and commissioning of a new full-scale plant located at Cavaillon in southern France.

Alle Betonsteinwerke von Chausson Matériaux sind mit Produktionsanlagen von Quadra ausgerüstet, und die beiden Unternehmen sind für die Konzeption, Planung und Inbetriebnahme eines neuen, großen Werks im südfranzösischen Cavaillon erneut eine Partnerschaft eingegangen.

High-efficiency plant: Output increased to 300 steel pallets per hour

Hocheffizientes Werk: Ausstoß erhöht auf 300 Paletten pro Stunde

Chausson Matériaux is a leading French player in the building materials manufacturing and distribution industry. Founded in 1921, Chausson Matériaux is a family-owned company currently managed by Pierre George and Philippe Chausson, the founder's grandson. This manufacturer has been growing sustainably and

Chausson Matériaux ist eines der führenden französischen Unternehmen in der Baustoffherstellung und -distribution. Gegründet im Jahr 1921, wird dieses Familienunternehmen derzeit von Pierre George und Philippe Chausson geführt, dem Enkel des Gründers. Seit seiner Gründung ist das Unternehmen stetig und nachhaltig

steadily ever since its establishment. Operating nine concrete block production facilities, the group achieves an output of 600,000 tonnes of concrete per year.

Chausson Matériaux initially commissioned Quadra with installing two production lines in 2000 because of its trust in the proven track record and experience of the French market leader in equipment manufacturing for the concrete industry. Since then, Chausson Matériaux has become a true partner of Quadra because of its satisfaction with the quality of the client relationship as well as with the technological advances and customized development of their equipment.

State-of-the-art and highly productive plant

This state-of-the-art, highly productive plant uses a custom system. Its complete setup was defined on the basis of client requirements. The equipment makes it possible to reach exceedingly high production capacities and manufacture top-quality products using modern and sophisticated technology. In keeping with its core values, Chausson Matériaux integrated some complementary equipment designed to improve working conditions whilst enhancing operator safety.

The "HP" (High Performance) production line relies on several patented systems and includes the most productive and efficient range of machinery designed by Quadra.

The core component of the plant is the block machine. Designed for meeting versatile and multi-product manufacturing requirements, the Q10 HP permits first-

All concrete plants of Chausson Matériaux are equipped with production units made by Quadra

Alle Betonsteinwerke von Chausson Matériaux sind mit Produktionsanlagen von Quadra ausgerüstet

Figure: Quadra

gewachsen. Heute betreibt man neun Betonsteinwerke, die eine Produktion von 600.000 t Beton pro Jahr ermöglichen.

Chausson Matériaux hatte Quadra zunächst im Jahr 2000 mit der Errichtung von zwei Produktionsanlagen beauftragt, da man der Erfahrung und Professionalität des französischen Marktführers bei Fertigungsausrüstungen für die Betonindustrie vertraute. Seitdem ist Chausson Matériaux zu einem echten Partner von Quadra geworden, da das Unternehmen sehr zufrieden ist mit der Qualität der Geschäftsbeziehung sowie der ausgereiften Technologie und maßgeschneiderten Entwicklung der Ausrüstungen.

Modernes und hochproduktives Werk

Im modernen und hochproduktiven Werk im südfranzösischen Cavaillon wurde eine maßgeschneiderte Anlage installiert, deren Konzept vollständig auf Basis der Kundenanforderungen entwickelt wurde. Die Anlagenkomponenten sind auf sehr hohe Produktionskapazitäten und die Herstellung qualitativ hochwertiger Erzeugnisse ausgelegt. Dabei kommt moderne, ausgereifte Technologie zum Einsatz. Entsprechend seiner grundlegenden Werteorientierung hat Chausson Matériaux darüber hinaus weitere Technik integriert, um die Arbeitsbedingungen und die Sicherheit für den Anlagenfahrer zu verbessern.

Die Produktionsanlage des Typs „HP" oder „High Performance" nutzt mehrere patentgeschützte Systeme und die produktivsten und effizientesten von Quadra konzipierten Maschinen und Ausrüstungen.

Im Herzen der Anlage befindet sich der Steinfertiger. Die Q10 HP ist auf die Herstellung unterschiedlichster Erzeugnisse ausgelegt und erfüllt vielseitige Anforderungen. So lassen sich qualitativ hochwertige Produkte mit hohen Ausstoßraten fertigen. Dieser Hochleistungs-Steinfertiger sorgt für hohe Effizienz und gewährleistet dabei einfache Bedienbarkeit, anwenderfreundliche Wartung und Instandhaltung sowie einen Sicherheitsstandard. In der Maschine kommen Unterlagsplatten aus Stahl in den Abmessungen 1.350 × 1.140 × 14 mm zum Einsatz; sie erreicht einen Produktionsausstoß von 300 Paletten pro Stunde.

Die übrigen von Quadra gelieferten Komponenten der Q10 HP sind sehr rationell ausgelegt. Die massive, aus einem Stück gefertigte Stahlrahmenkonstruktion steht auf schwingungsgedämpften Füßen und ist damit vor dem Eintrag der Vibrationsenergie geschützt. Für den Aufbau der Maschine waren keine Tiefbauarbeiten erforderlich, wie zum Beispiel der Aushub einer Baugrube. Schwingungen werden nicht in den Boden geleitet, und die hohe, belüftete Ausführung des Steinfertigers ermöglicht eine einfache Reinigung und Wartung.

Der Beton fließt durch einen Aufgabetrichter, dessen Höhe in Bezug auf den Füllkasten verstellbar ist. Die Öffnung erfolgt über Zylinder, und eine Lasersonde erfasst den Füllstand des Betons im Trichter. Die Anweisungen für die notwendigen Anpassungen erfolgen von der Steuerkonsole aus und werden auf dem Dialogbildschirm angezeigt. Zwei über eine Ausgleichswelle verbundene und synchronisierte Zylinder sorgen für die Vorwärts- und Rückwärtsbewegung des Füllkastens.

class product manufacturing at high output rates. This high-performance block machine ensures high efficiency whilst enabling overall ease of operation, user-friendly maintenance and greater safety. The machine uses steel pallets measuring 1,350 × 1,140 × 14 mm and offers a production rate of 300 pallets per hour.

The Q10 HP has a streamlined configuration with respect to the remaining components supplied by Quadra. Based on anti-vibration feet, the frame designed as a massive, single-piece steel structure is protected from vibrational energy input. No civil works, such as an excavation, were required for setting up the machine. No vibration is transmitted to the ground, and the elevated, ventilated design of the block machine permits easy cleaning and maintenance.

Concrete flows through a hopper whose height from the feedbox is adjustable. Cylinders ensure its opening, and a laser probe controls the concrete level in the hopper. Instructions for the related adjustments are given from the control desk and displayed on the dialog screen. Two cylinders connected and synchronized by a balance shaft ensure the forward and backward movement of the feedbox.

Optimal filling and vibrating system: patented process

The vibrating features designed by Quadra are patented and make its block machine stand out thanks to a faster

Designed for meeting versatile and multi-product manufacturing requirements, the Q10 HP block machine permits first-class product manufacturing at high output rates

Der Steinfertiger Q10 HP ist auf die Herstellung unterschiedlichster Erzeugnisse ausgelegt und ermöglicht die Fertigung qualitativ hochwertiger Produkte mit hohen Ausstoßraten

Figure: Quadra

Standing on anti-vibration feet, the frame designed as a massive and heavy single-piece steel structure is protected from vibrational energy input

Die massive, schwere, aus einem Stück gefertigte Stahlrahmenkonstruktion steht auf schwingungsgedämpften Füßen und ist damit vor dem Eintrag der Vibrationsenergie geschützt

Figure: Quadra

Optimales Füll- und Verdichtungssystem: patentierter Prozess

Die von Quadra entwickelten Verdichtungsfunktionen sind patentgeschützt und sorgen dafür, dass der Quadra-Steinfertiger wegen seines schnelleren und gleichmäßigeren Betoniervorgangs die Fertigung von Erzeugnissen mit hoher Maßhaltigkeit ermöglicht.

Die Motoren befinden sich auf einer Seite des Steinfertigers, sodass sie einfach und direkt zugänglich sind. Darüber hinaus lässt sich damit die aufgebrachte Vibrationskraft zwischen dem vorderen und hinteren Teil der Form differenzieren. Während des Befüllens mit Beton (d. h. im Vorverdichtungszyklus) sind die Schwingungsamplituden im vorderen Teil der Form höher. Der von Quadra entwickelte Vorverdichtungsschritt ist patentgeschützt und von großer Bedeutung für die homogene Betonverteilung über die gesamte Fläche der Form. Auch lassen sich damit die Füllzeiten verkürzen.

Der Steinfertiger verfügt zudem über einfahrbare Gestänge. Da diese während der Befüllung mit Beton nicht zum Einsatz kommen, verbleiben sie bei diesem Arbeitsschritt in ihrer niedrigen Position. Sie kommen weder mit der Unterlagspalette noch mit der Form in Berührung, um wiederholte Stoßeinwirkungen zu vermeiden. Das Gestänge ermöglicht maximale Schwingungsamplituden, woraus kürzere Taktzeiten und ein effizienterer Füllvorgang resultieren. Während der Hauptverdichtung bewegen sich die Stangen nach oben und dienen dann als unterer Bezugspunkt für die Produkte.

Darüber hinaus gewährleistet die Ausrüstung des Quadra-Steinfertigers Höhentoleranzen von unter 1 mm. Die Auflast bewegt sich stets nach unten in dieselbe Stellung und wird dort von einem mechanischen Anschlag in Position gehalten. Der lineare Abtaster überwacht ausschließlich die Lage der Auflast, um ihre Bewegung je nach Veränderung des Schüttwinkels und der Position der Form zu antizipieren. Unabhängig von der Produkthöhe kommt die Auflast stets am selben Endpunkt zum Stillstand.

Diese von Quadra entwickelten technischen Ausstattungsmerkmale ermöglichen bei jedem einzelnen Fertigungstakt die individuelle Anpassung von Betonageparametern an die definierte Endverdichtungszeit. Synergien zwischen den elektronischen, mechanischen, IT- und Automatisierungssystemen dienen der Ermittlung und Anpassung der Fertigungsbedingungen an das für den jeweiligen Takt notwendige Optimum. Dieses System ermöglicht bei jedem Zyklus von der Betonage bis zur Endverdichtung die automatische Steuerung der Maschine. Wenn die Endverdichtungsdauer von der anfänglich gewählten Verdichtungszeit abweicht, werden die Befüllungsparameter im nächsten Takt automatisch durch Verkürzung der Vorverdichtungsdauer angepasst.

Transportanlage ermöglicht höhere Produktivität

Quadra stellt vollautomatische Transport- und Förderanlagen her, deren Bewegungsabläufe präzise programmiert werden, um die Produktivität stets auf einem hohen Niveau zu halten.

Eine Fahrzeuggruppe mit einer Drehbühne sorgt für die Lagerung der Produkte. Diese Technik bietet den

and more uniform filling process, resulting in the manufacturing of highly accurate products.

The system motors are located on one side of the block machine. This design not only provides direct, generous access to the motors but also makes it possible to differentiate the applied vibrating force between the front and the rear of the mold. During filling (i.e. the pre-vibration cycle), vibration amplitudes are higher at the front of the mold. This vibration pattern enables the system to fill the front part of the mold more effectively. This pre-vibration cycle has been patented by Quadra and is crucial to obtain homogeneous filling across the entire mold surface. It also leads to shorter filling times.

Furthermore, the block machine is equipped with retractable static bars. Since these are not used during the filling process, they are held in their low position during this work step. They are in contact neither with the pallet nor with the mold to avoid any heavy, repetitive impact. The retractable static bars allow maximum vibration amplitudes to also ensure shorter cycle times and more efficient filling. During the main compaction step, the static bars move in upward direction to act as the bottom reference for the products.

Moreover, the range of Quadra's block machine guarantees a height tolerance of less than 1 mm. The tamper head always moves down to the same position on a mechanical stop. The linear sensor only controls the tamper head position to anticipate movement along with the concrete pouring angle and the mold. Irrespective of the product height, the tamper head always stops at the same position.

These technical features developed by Quadra enable adjustment of filling parameters from one cycle to the next in accordance with the specified final vibration time. Synergies between the electronic, mechanical, IT and automation systems aim to identify and adjust optimal manufacturing conditions for each production cycle. This mechatronic developed by Quadra enables

Figure: Quadra

The curing area provides capacity for 4,896 pallets and is equipped with a ventilated, humidity-controlled system

Der Aushärtebereich kann 4.896 Unterlagspaletten aufnehmen und ist mit einem Belüftungs- und Feuchtesteuerungssystem ausgerüstet

automated control of the machine during each cycle from filling to final vibration. If the final vibration time is different from the initially defined vibration time, filling parameters are automatically adjusted from one cycle to the next by reducing pre-vibration time.

A pallet buffer with a capacity of 600 pallets retrieved by a gantry using magnets enables continuous block machine operation

Ein Puffer mit einer Kapazität von 600 Paletten, auf den ein Portalkran mittels Magneten zugreift, sichert den kontinuierlichen Betrieb des Steinfertigers

Figure: Quadra

Handling system designed for greater productivity

Quadra manufactures fully automated handling equipment whose motion sequences are programmed with precision to ensure continuous productivity.

A finger car with a rotating platform performs storage operations. This equipment has the advantage of saving space within the building. The curing system has a streamlined design that enables optimal surface utilization. The curing area provides capacity for 4,896 pallets and is equipped with a ventilated and humidity-controlled system that ensures sound and uniform curing.

The position of the finger car is continuously monitored by a laser probe and driven by servomotors for accurate platform positioning in front of the rails of the curing chamber, elevator and lowerator.

A pallet buffer with a capacity of 600 pallets retrieved by a gantry using magnets enables continuous block machine operation.

The plant is equipped with a wear-resistant, no-noise walking beam conveyor.

Equipped with four clamps, a Kuka KR 700 cubing robot can load 700 kg. Its settings and recipes are freely adjustable from the control desk. The operator communicates the number of rows, the number of products per row, and their positions on the pallet.

Equipped with four clamps, one Kuka KR 700 cubing robot can load 700 kg

Mit seinen vier Greifarmen kann der Palettierroboter Kuka KR 700 eine Last von 700 kg aufnehmen

Custom system to consistently ensure high quality

Reliability is one of the key values promoted by Chausson Matériaux as the company is paying great attention to the quality of its products.

A tailor-made control station was set up on the wet line. This system enables lifting of one panel without having to

Figure: Quadra

Vorteil der Platzersparnis innerhalb der Werkhalle. Die Aushärteanlage ist kompakt aufgebaut und ermöglicht so eine optimale Flächenausnutzung. Der Aushärtebereich kann 4.896 Unterlagspaletten aufnehmen und ist mit einem Belüftungs- und Feuchtesteuerungssystem ausgestattet, das für eine gründliche und gleichmäßige Aushärtung sorgt.

Die Position der Fahrzeuggruppe wird kontinuierlich mittels Laser überwacht und über Servomotoren gesteuert. So lässt sich die Drehbühne präzise vor den Schienen der Härtekammern und der Hub- und Senkleiter positionieren.

Ein Puffer mit einer Kapazität von 600 Paletten, auf den ein Portalkran mittels Magneten zugreift, sichert den kontinuierlichen Betrieb des Steinfertigers.

Die Anlage ist mit einem verschleißfesten Hubbalkenförderer ausgerüstet, der keinen Lärm verursacht.

Zudem kommt ein Palettierroboter Kuka KR 700 zum Einsatz, der mit vier Greifarmen eine Last von 700 kg aufnehmen kann. Die Einstellungen und Rezepturen lassen sich über die Steuerkonsole beliebig anpassen. Der Bediener gibt die Zahl der Reihen, die Anzahl der Produkte pro Reihe und ihre Position auf der Palette ein.

Maßgeschneidertes System sichert durchgehend hohe Qualität

Chausson Matériaux legt besonderen Wert auf Zuverlässigkeit, da für das Unternehmen die Qualität seiner Produkte hohe Priorität genießt.

Auf der Nassseite wurde eine an die Kundenbedürfnisse angepasste Steuerungsanlage installiert. Diese ermöglicht das Anheben des Paneels ohne Unterbrechung des Fertigungsprozesses. Die Anlage ist mit einer Lichtschranke ausgerüstet, mit der sich die Höhe der Erzeugnisse innerhalb eines Sicherheitsbereichs überprüfen lässt. Bei Beendigung dieser Prüfung wird ein Schalter aktiviert, mit dem die Paletten erneut in den Produktionsprozess eingespeist werden. Diese Konfiguration ermöglicht es dem Bediener, die Überprüfung der Produkte ohne Störung des Fertigungsprozesses durchzuführen. Er kann sich die

interrupt the production process. It is equipped with a light beam to check the height of the products within a safety area. A push button is activated when the checking process is completed for re-introducing pallets into the production flow. This configuration enables the operator to carry out checking without disturbing the manufacturing process. He can take his time to perform accurate block measurements while the production line continues to operate. After validation, the pallet is fed back into the wet line.

Comfort and safety conditions: supervision vs. handling

The technological advances offered by Quadra's equipment aim to improve working conditions for the operator whilst also reducing manual handling.

At the heart of the facility is a noise-insulated control cabin located in the middle of the production line. Its glazed surface enables the operator to control the block machine while supervising the entire production line from manufacturing to cubing.

The line has been commissioned with a high-end control software designed by Quadra, which displays the complete plant. The operator can monitor and supervise the entire production cycle quickly and easily. A touch-screen terminal makes it possible to observe and adjust all parameters. A clearly structured, intuitive and user-friendly interface permits easy modification of the block

Figure: Quadra

A tailor-made control station was installed on the wet line. This system makes it possible to lift the panel without having to interrupt the production process

Auf der Nassseite wurde eine an die Kundenanforderungen angepasste Steuerungsanlage installiert. Diese ermöglicht das Anheben der Platte ohne Unterbrechung des Fertigungsprozesses

für genaue Messungen der Betonsteine erforderliche Zeit nehmen – dabei läuft die Produktionsanlage weiter. Nach dieser Überprüfung wird die Unterlagspalette erneut auf der Nassseite in die Fertigungslinie zurückgeführt.

Bedienerkomfort und Sicherheit: Überwachung und Transport

Mit den in den Quadra-Fertigungsausrüstungen verkörperten fortschrittlichen technologischen Lösungen sollen die Arbeitsbedingungen für den Anlagenfahrer verbessert und der Anteil an manuellen Arbeitsgängen reduziert werden.

Das „Herz" der Anlage ist eine schallisolierte Steuerungskabine, die sich im Zentrum der Fertigungsstraße befindet. Durch die Verglasung kann der Bediener den Steinfertiger steuern und dabei die gesamte Produktionsanlage von der Fertigung bis zur Palettierung überwachen.

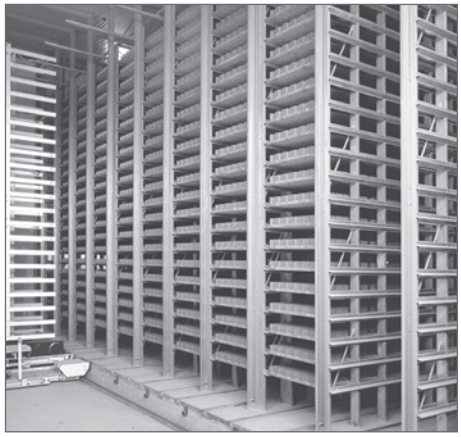
Die Fertigungsstraße wurde mit einer ausgereiften, von Quadra konzipierten Steuerungssoftware in Betrieb genommen, die auf dem Bildschirm die gesamte Anlage anzeigt. Der Anlagenfahrer kann dabei einfach und schnell einen Überblick über den gesamten Fertigungstakt gewinnen und diesen überwachen. Ein Touchscreen ermöglicht die Verfolgung und Anpassung aller Parameter. Über eine klar strukturierte, intuitive und anwenderfreundliche Schnittstelle lassen sich die Einstellungen für den Steinfertiger auf einfache Weise ändern. Ursachen für Stillstands- und Unterbrechungszeiten werden detailliert beschrieben, und die Programmstruktur ermöglicht die rasche und einfache Wiederaufnahme automatischer Produktionszyklen. Die Maschineneinstellungen sind jeweils nach Rezepturen hinterlegt, sodass sich die mit den einzelnen Produktarten verbundenen Fertigungsparameter unkompliziert abrufen lassen.

Dieses System dient ebenso als Instrument zur Steuerung des gesamten Fertigungsprozesses, da innerhalb des Systems fortlaufend Betriebsdaten (Taktzeit, Füllstand, Tagesproduktion, Ausstoßraten usw.) sowie weitere Informationen wie Ausfallzeiten und Arbeitsgänge pro Form angezeigt werden. Diese Produktionsdaten werden detailliert erfasst und können nachfolgend vom Hersteller ausgewertet werden, um den Produktionsausstoß kontinuierlich zu optimieren.

Schließlich hat Chausson Matériaux von Quadra angebotene ergänzende Ausrüstungen in die Anlage integriert, um auch insgesamt die Arbeitsbedingungen zu verbessern. So dient eine Staubabsaugung zur Abführung des während der Fertigung und des Bürstens entstehenden Staubs; sie min-

HS

Härtekammern
für die Betonsteinindustrie



Stahl-Spezialverzinkung oder Aluminiumausführung?

Keine Frage, immer eine richtige Entscheidung, denn wir liefern beides und die Gemeinsamkeiten sind groß.
Einige Beispiele:

- Das gleiche Grundprinzip – die TÜV-geprüfte Snap-in-Verbindung steht für eine einfache, schnelle und sichere Montage; unverrückbarer Halt inklusive.
- Zusätzliche Stabilisierungsstützen sind nicht erforderlich.
- Hohe Lebensdauer durch Aluminiumprofile oder Spezialverzinkung der Stahlprofile.
- HS-Auflageprofil mit durchgehender Brettführung und -zentrierung.

Wünschen Sie eine spezielle Ausstattung wie z. B. Umluftsystem, Kammerisolierung oder Rolltore? Wir liefern die Systemlösung und beraten Sie jederzeit zielorientiert und kompetent!

Weitere Informationen Sie auf unserer Website:
www.hsanlagentechnik.com

HS Anlagentechnik C.V.
Veldkuilstraat 53 • NL-6462 BB Kerkrade
Tel. 0031/45/5671190 • Fax 0031/45/5671192
info@hsanlagentechnik.com

Kundendienst/Montage:
HS Anlagentechnik Ant GmbH & Co. KG
Hegelstraße 6 • D-57290 Neunkirchen
Tel. 0049/2735/781160 • Fax 0049/2735/781162

Figure: Quadra

A noise-insulated control cabin is located in the middle of the production line

Im Zentrum der Fertigungsstraße befindet sich eine schallisolierte Steuerungskabine

machine settings. Reasons for production downtime are described in detail, and the program structure makes it possible to resume automatic cycles quickly and easily. Machine settings are stored and recorded by production recipe to easily retrieve manufacturing parameters associated with the individual types of product.

This control system is also a pertinent tool for managing the overall production process because it indicates operating data in progress (cycle time, filling level, daily production, output rates etc.) as well as other information such as production downtime and operations by mold. This production data is detailed and recorded; it may then be analyzed by the manufacturer to continuously optimize production output.

Finally, Chausson Matériaux has also integrated some complementary equipment offered by Quadra with a view to improve overall working conditions.

A dust vacuum system has been installed to enable extraction of the dust generated during the manufacturing and brushing process so as to mitigate environmental impact and keep the air clean within the workshop. Dust generated by the machine is transferred to a filter box where it is removed and collected in bags located outside of the building.

Figure: Quadra

The production line has been commissioned with a high-end control software designed by Quadra, which displays the complete plant

Die Fertigungsstraße wurde mit einer ausgereiften, von Quadra konzipierten Steuerungssoftware in Betrieb genommen, die auf dem Bildschirm die gesamte Anlage anzeigt

dert die Umweltauswirkungen und hält die Luft in der Werkshalle rein. Der von der Maschine erzeugte Staub wird in einen Filterkasten geleitet, von dort abgeführt und außerhalb des Gebäudes in Säcken gesammelt.

Auf der Nassseite der Anlage wurde eine Vorrichtung zur Palettenreinigung installiert. Am Ende des Fertigungstaktes ermöglicht dieses System die Entfernung von Betonresten von der Unterlagspalette durch Drehung des Paneels. Dabei fällt der Beton direkt in ein Silo, ohne dass hierfür manuelle Arbeitsgänge erforderlich sind.

Fazit

Quadra hat sich einen zuverlässigen Ruf als Spezialist für automatisierte Verfahrenstechnik und hochmoderne Vibrationsanlagen erarbeitet. Seit über 20 Jahren ist das Unternehmen einer der führenden Zulieferer für die Fertigteilindustrie und hat sich in dieser Zeit eine umfassende globale Präsenz mit weltweit über 300 installierten Fertigungsanlagen aufgebaut.

Chausson Matériaux war erneut sehr zufrieden mit der Partnerschaft mit Quadra. Dies galt nicht nur für die Qualität der Geschäftsbeziehung und die Unterstützung bereits zu Beginn der Projektplanung, sondern auch für die ausgereiften technischen Funktionen der neuen Fertigungsstraße. Mit den darin verbauten vollautomatischen, maßgeschneiderten Anlagen erreicht die neue Produktionslinie einen Ausstoß von 300 Paletten pro Stunde. Chausson Matériaux entschied sich ganz bewusst für die Investition in diese neue Technik, was auch Ausdruck des Vertrauens in seinen langjährigen Zulieferer war. Das Unternehmen war sich darüber im Klaren, dass diese neue Generation von Steinfertigern zu einem technologischen „Quantensprung“ führen würde. Die hochmoderne Anlage verfügt über einen ausgeprägten Automatisierungsgrad, ermöglicht einen hohen Produktionsausstoß und schafft dabei ein verbessertes Arbeitsumfeld mit einem erhöhten Sicherheitsstandard.

A pallet cleaning device has been installed on the wet line. At the end of the production cycle, this system enables removal of the concrete from the pallet by pivoting the panel. The concrete falls directly into a bin, without requiring manual handling.

Conclusion

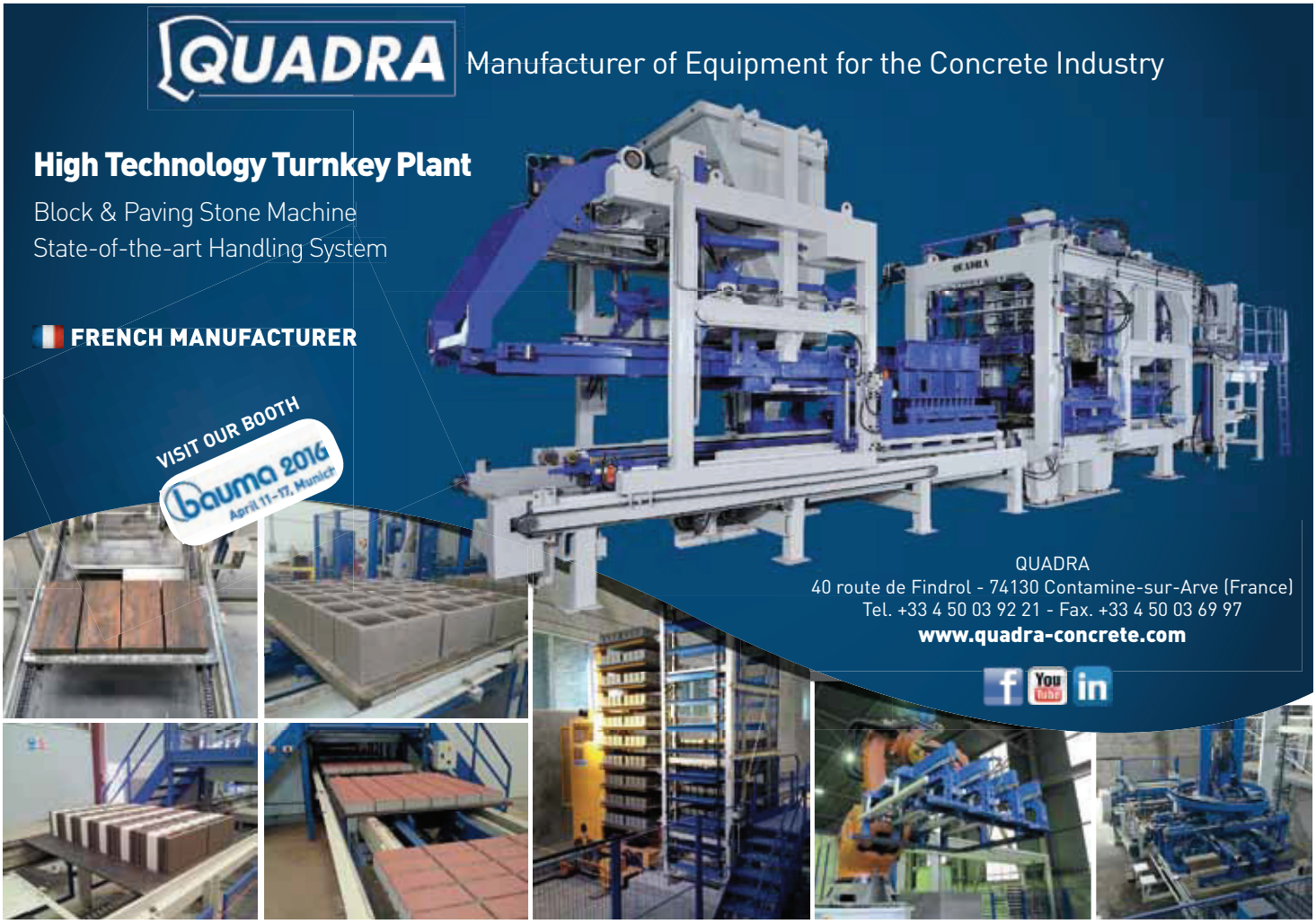
Quadra managed to build a reliable reputation as an expert in automated process and cutting-edge vibrating systems. The company has been a leading supplier for the precast industry for more than 20 years, and has established an impressive global presence with more than 300 plants set up across the world.

Chausson Matériaux was once again satisfied with its partnership with Quadra. Chausson Matériaux was pleased not only with the quality of the relationship and the support right from the project design stage but also with the advanced technical features of the new production line. Equipped with fully automated and customized units, this new line manufactures 300 pallets per hour. Chausson Matériaux did not hesitate to invest in this new equipment and trust its long-standing supplier because the company had been aware of the technological leap involved with this new generation of block machine. This "state-of-the-art" plant reaches a high degree of automation and high production outputs whilst creating a safe and enhanced work environment.

Figure: Quadra

CONTACT

Quadra
40 route de Findrol
74130 Contamine-sur-Arve/France
+33 4 5003 9221
info@quadra-concrete.com
↗ www.quadra-concrete.com

A pallet cleaning device has been installed on the wet line

Auf der Nassseite wurde eine Vorrichtung zur Palettenreinigung installiert